

Algemeen

Project	Ongev
Zaaknummer	411301692
Status	Afgehandeld
Startdatum	8 oktober 2013
Zaak afgesloten	
Printdatum	21-06-2018
Verantw. Inspecteur	10.2.e

Vestiging

KvK nr	23059633
Naam	Verbaan Tandwielen- en Machinefabriek B.V.
Adres	Edisonweg 17
Postcode	4207 HE
Plaats	Gorinchem
Telefoon	0183625600

Lokatie

Omschrijving	Verbaan Tandwielen- en Machinefabriek B.V.
Adres	Edisonweg 17
Postcode	4207 HE
Plaats	Gorinchem

Acties

10 oktober 2013 | Beoordelen | Overleg

Inspecteur Afkorting Naam

10.2.e

Waarneming

5 november 2013 | Beoordelen | Overleg

Inspecteur Afkorting Naam

10.2.e

Waarneming

22 januari 2014 | Inspectie | Handhaven afsluiten

Inspecteur Afkorting Naam

10.2.e

Waarneming

Documenten uitgaand

Kenmerk	Omschrijving	Fase	Verzonden	Geadresseerde
411301692/02	*Toezendingsbrief MO (016)	V	22 januari 2014	Het medezeggenschapsorgaan van
411301692/03	ONG Start onderzoek slachtoffer/nabestaande(n) (329)	V	11 oktober 2013	De heer 10.2.e
411301692/08	ONG ongevalsbrief werkgever (328)	V	21 maart 2014	Verbaan Tandwielen- en Machinefabriek B.V.
411301692/09	ONG ongevalsbrief slachtoffer (327)	V	21 maart 2014	De heer 10.2.e

Post inkomend

Kenmerk	Datum brief	Onderwerp	Afzender	Ontvangst
	14 oktober 2013	ARBO		14 oktober 2013

Notities bij zaak

<Opmerking> 8 oktober 2013 10.2.e
16.00 gebeld met ODS Barendrecht hr. 10.2.e , nnb of chauffeur vandaag 10.1.d
, neem do contact op om verloop te horen en eventueel verder onderzoek. Gebeld met Verbaan hr
10.2.e met dezelfde medeling voor nader onderzoek op de locatie. Melding was nadat vrachtwagen in de loods
was gezet en werkzaamheden waren hervat volgens vaste procedure met bovenloop kraan.
8/10/2013 10.2.e
10-10-2013, 10.2.e : getuige gehoord

30/10/2013 so gebeld geen gehoor.

31/10/2013 so gebeld afspraak voor 5/11/2013

Notities bij acties

Diploma

10.2.e

heeft voldaan aan de competentie-eisen welke zijn gesteld
in de exameneisen van de examenkamer SSVV

voor de opleiding

Vorkheftruck- en reachtruckchauffeur

Namens Revitanu

10.2.e

Instructeurnummer: 10.2.e

Registratienummer RV 130103

10.2.e

Afgegeven: 24 januari 2013

.....
10.2.e



bovenloopkraan

opslag staal



opslag staal
fabriekvloer



> Retouradres Postbus 820 3500 AV Utrecht

Verbaan Tandwielen- en Machinefabriek B.V.

t.a.v. De heer 10.2.e

Postbus 687

4200 AR GORINCHEM



Directie Arbo

Kantoor Utrecht
Oudenoord 6
3513 ER Utrecht
Postbus 820
3500 AV Utrecht
www.inspectieszw.nl

Contactpersoon

Afd. Inspectieondersteuning

T +31 (0)70 333 10.2.

Onze referentie

411301692/08

Datum 21 maart 2014

Betreft Afhandeling arbeidsongeval

Geachte heer 10.2.e ,

Op 10 oktober 2013 heeft de heer 10.2.e , arbeidsinspecteur, een onderzoek gestart naar een arbeidsongeval dat op de arbeidsplaats aan Edisonweg 17 van Verbaan Tandwielen- en Machinefabriek B.V. te Gorinchem heeft plaatsgevonden op 8 oktober 2013.

Het meldingsplichtige arbeidsongeval werd op 8 oktober 2013 bij de Inspectie SZW gemeld door u, niet zijnde de werkgever van het slachtoffer.

Uit onderzoek en verhoren is gebleken dat , het slachtoffer, ten tijde van het arbeidsongeval werkzaamheden verrichtte bestaande uit, het wachten in de trailer van de truck op het moment dat de rol staal werd gelost door de heftruckchauffeur, werknemer in dienst bij Verbaan Tandwielen – en Machinefabriek B.V. 10.1 d

. Echter door het ontbreken van een eenduidige verklaring van vrachtwagenchauffeur en heftruckchauffeur en het ontbreken van andere getuigen die het ongeval daadwerkelijk hebben zien plaatsvinden is de toedracht van het arbeidsongeval niet vast komen te staan. Het slachtoffer is geen een werknemer van uw bedrijf.

De arbeidsinspecteur heeft geen verband kunnen vaststellen tussen een overtreding van de Arbeidsomstandighedenwet en de oorzaak van het, ingevolge artikel 9, 1e lid van diezelfde wet, meldingsplichtige arbeidsongeval, zoals bedoeld in artikel 1, derde lid, onder i, Arbowet. In verband hiermee wordt volstaan met het opmaken van deze brief.

Ik verzoek u de werknemers die dat aangaat zo spoedig mogelijk op de hoogte te brengen van de inhoud van deze brief.

De Inspectie SZW heeft het slachtoffer geïnformeerd over het bovenstaande.

Indien u schriftelijk wilt reageren, wordt u verzocht het kenmerk en de datum van deze brief te vermelden. U kunt ook bellen met bovengenoemde contactpersoon.

Hoogachtend,
De Minister van Sociale Zaken en Werkgelegenheid,
namens deze,
de teamleider Arbo,

10.2.e

Directie Arbo

Datum

21 maart 2014

Onze referentie

411301692/08

Inspectie Bovenloopkraan

Datum	24-04-13	Fabrikant	Kone
Rapportnummer	713997-02	Fabrieks nummer	860082-A2
Kraannummer intern	Hal 2	Bouwjaar	1987
Aantal loopkatten	1	Naam klant	Verbaan
Hefvermogen	3,2 Ton	Naam inspecteur	10.2.e

Omschrijving	G	R	N	Omschrijving	G	R	N	Omschrijving	G	R	N
1000 Algemeen				4000 Katriden	x			6000 Elektrisch			
1001 Kraanboek	x			4001 Oliepeil, vet	x			6001 Algemeen	x		
1002 Boutverbindingen	x			4002 Fijnrijden	x			6002 Elektrische aansluitingen	x		
1003 Lasverbindingen	x			4003 Opgemeten vrije slag rem	x			6003 Hangdrukknoppenkast		x	
1004 Staalconstructie	x			4004 Rem, thrustor, voering	x			6004 Controle bouten, moeren	x		
1005 Schilderwerk	x			4005 Sleepringen, motor		x		6005 Wartels, deuren afsluit.	x		
1006 Algemeen onderhoud	x			4006 Rotor, stator		x		6006 Kabelovergangen	x		
1007 Schoonhouden		x		4007 Borstels, houders		x		6007 Contact schakelaars	x		
1008 Luiken		x		4008 Tandwielkast(en)	x			6008 Instelwaarde relais			x
1009 Trappen, bordessen		x		4009 Oliekeeringen	x			6009 Verlichting			x
1010 Kraan opschriften	x			4010 Aansluitingen	x			6010 Bel, claxon, hoorn			x
1011 Certificaten	x			4011 Koppeling, pennen, bussen	x			6011 Hoofdschakelaar	x		
1012 Waarschuwingen	x			4012 Wielslijtage	x			6012 Werkschakelaar	x		
1013 Monorails	x			4013 Wiellagers	x			6013			
2000 Kraanbaan				4014 Rondsels, tandkrans	x						
2001 Rechtheid	x			4015 Rondsel - assen, lagers	x			7000 Cabine			x
2002 Niveau verschillen	x			4016 Eindschakelaars		x		7001 Bediening/knoppen			
2003 Helling	x			4017 Voor - eindschakelaars	x			7002 Pendalen/hendels			
2004 Spoorbreedte	x			4018 Meeneemwagen	x			7003 Instrumenten			
2005 Railkruisingen		x		4019 Kabelussen	x			7004 Functie codering			
2006 Tekening rail oppervlak		x		4020 Rail, kabelwagens	x			7005 Noodstop/contactslot			
2007 Beschadiging zijvlakken	x			4021 Vlak, rondkabel	x			7006 Hoofdschakelaar			
2008 Raildelingen	x			4022 Eindbuffers	x			7007 Kraanbewegingen uit			
2009				4023 Smeerstiften		x		7008 Claxon			
				4024 Opspring - ontspoorbeveil.	x			7009 Ruitenwissers			
3000 Hijzen				4025 Katrails	x			7010 Portieren/vergrendelingen			
3001 Constructie takel / lier	x							7011 Ruiten (veiligheidsglas)			
3002 Oliepeil, vet		x		5000 Kraanrijden				7012 Zitplaats			
3003 Fijngang hijzen	x			5001 Oliepeil, vet	x			7013 Beveiliging machinist			
3004 Draadgeleider, drukring	x			5002 Fijnrijden	x			7014 Brandblusser			
3005 Opgemeten vrije slag rem	x			5003 Opgemeten vrije slag rem	x			7015 Verlichting			
3006 Rem, thrustor, schoen	x			5004 Rem, thrustor, voering	x			7016 Klimaatbeheersing			
3007 Sleepringen, motor		x		5005 Sleepringen, motor		x					
3008 Rotor, stator		x		5006 Rotor, stator		x					
3009 Borstels, houders		x		5007 Borstels, houders		x					
3010 Tandwielkast(en)	x			5008 Tandwielkast(en)	x						
3011 Oliekeeringen	x			5009 Oliekeeringen	x						
3012 Aansluitingen	x			5010 Aansluitingen	x						
3013 Koppeling, pennen, bussen	x			5011 Koppeling, pennen, bussen	x						
3014 Hijsttrommels, lagers	x			5012 Wielslijtage	x						
3015 Hijstraden	x			5013 Wiellagers	x						
3016 Inschering draden	x			5014 Rondsels, tandkrans		x					
3017 Breuken, invetten	x			5015 Rondsel - assen, lagers		x					
3018 Haakweg	x			5016 Eindschakelaars		x					
3019 Onderblok		x		5017 Voor - eindschakelaars	x						
3020 Eindschak. hijzen / vieren	x			5018 Kabeltrommel / kabel		x					
3021 Noodstop(pen)	x			5019 Voedingsrail	x						
3022 Werkschakelaar	x			5020 Stroomafnemers	x						
3023 Overlast schakelaar	x			5021 Trekcontasting	x						
3024 Waarschuwingen	x			5022 Eindbuffers	x						
3025 Optisch / Akoustisch		x		5023 Smeerstiften		x					
3026				5024 Uitloopbeveiliging	x						
				5025 Botsbeveiliging		x					

G = Goed, R = Repareren / aanbrengen, N = Niet van toepassing

V = Verplichting wetgeving

Dit rapport bij het kraanboek bewaren

Onderhoudscontrole rapport

klantnaam	Verbaan
model kraan	Bovenloop
kraannummer	Hal 2
locatie	
rapportnummer	713997-02
inspectiedatum	24-04-13
fabrikaat kraan	Kone
fabricage nummer	860082-A2
bouwjaar	1987
hefvermogen	3,2 Ton
opstelling	Rails

Opmerkingen

[illegible]

Op al onze offertes, op alle opdrachten aan ons en op alle met ons gesloten overeenkomsten zijn toepasselijk de METAAL-UNIEVOORWAARDEN, gedeponeerd ter Griffie van de Rechtbank te Rotterdam, zoals deze luiden volgens de laatstelijk aldaar neergelegde tekst. De leveringsvoorwaarden worden u op verzoek toegezonden.

TOYOTA

TOYOTA MATERIAL HANDLING NEDERLAND

WERKRAPPORT

Klantnaam	VERBAAN TANDWIELEN	Datum	16-05-2013
Locatie	T.A.V. EDISONWEG 17 4207 HE GORINCHEM NETHERLANDS	Service Order nr.	0002087970
Contactpersoon		Assignment nr.	001
Tel.	0183-625600	Aantal machines	1
Ordernummer klant		Merk/type Machine	TO / 7FBEF18
Offerteprijs (indien van toepassing)		Serienummer	7FBEF1815614
Voltooid?	Ja	TMHNL machine nr.	
		Intern nummer	
		Urenstand	1381
		Bijlage toegevoegd	

DETAILS WERK

Type assignment:	Preventief onderhoud
Servicemelding:	ONDERHOUDSBEURT & BMWT KEURING
Omschrijving:	ONDERHOUD
Ondernomen actie:	ONDERHOUDSBEURT UITVOEREN INCL BMWT VEILIGHEIDSKEURING STICKER NR 14078946 STOELZITTING VERVANGEN

DETAILS WERKUREN EN ONDERDELEN

Artikelnr	Omschrijving	Aantal	Functiecode
3BMWt	BMWt veiligheidskeuring	1.00 PCE	
2VTOH	Voorrijkosten onderhoud	1.00 PCE	
C3A	Onderhoudsbeurt	1.00 PCE	
1OH	Werkuren onderhoud	2.00 H	
53712F210171	CUSHION ASSY SEAT MSG30	1.00 PCE	
4KLMA	Diverse klein materiaal	1.00 PCE	

Handtekening 10.2.e
monteur:

Naam:

Handtekening 10.2.e
klant:

Naam:

Postadres:
Postbus 371
6710 BJ Ede

Frankeneng 55
6716 AA Ede

Tel.: +31 (0)88 864 20 00
Fax: +31 (0)88 864 20 10
info@nl.toyota-industries.eu
www.toyota-forklifts.nl

KvK 09049436
BTW nr. NL8001.82.303.B01



**Gebruiker**

Naam: VERBAAN TANDWIELEN
 Adres: EDISONWEG 17
 Postcode: 4207 HE
 Plaats: 4207 HE GORINCHEM
 Telefoonnummer: 0183-625600
 Cont. pers.:

Heftrucks/Magazijntrucks met hefvermogen t/m 10 ton

Merk: TO
 Bouwjaar: 2007
 Type: 7FBEF18
 Serienummer: 7FBEF1815614
 Keuringsdatum: 16-05-2013
 Stickernummer: 14078946

Keurend bedrijf

Naam: TMHNL
 Adres: Frankeneng 55
 Postcode: 6716 AA
 Plaats: Ede
 Telefoonnummer: +31 (0)88 864 20 00
 Keurmeester: NL1 COPIER, JAN

Keuringsresultaat voor serienummer 7FBEF1815614 met stickernummer 14078946

Vraag**Beoordeling****1 Chassis & constructiedelen**

1.1 Bevestigingen	Goed
1.2 Aanhangkoppeling	N.V.T.
1.3 Beschermroosters	Goed
1.4 Beschermkap	Goed
1.5 Beplating en afscherming	Goed
1.6 Lasverbindingen	Goed

2 Rijwerk

2.1 Velgen	Goed
2.2 Bandenspanning & Slijtage	Goed
2.3 Wielbouten/moeren/assen	Goed
2.4 Lekkage	Goed
2.5 Werking parkeerrem	Goed
2.6 Remvloeistof	N.V.T.
2.7 Remvoering, -trommels, -schijven	Goed
2.8 Ankerplaten	N.V.T.
2.9 Algehele remwerking	Goed

3 Besturing

3.1 Stuurwiel	Goed
3.2 Stuurboom/disselboom	N.V.T.
3.3 Lekkage stuursysteem	Goed
3.4 Stuuras	Goed
3.5 Stuurkogels	N.V.T.
3.6 Fusee-pennen	N.V.T.
3.7 Stuurketting	N.V.T.
3.8 Overbrengingsmechanisme	Goed
3.9 Werking stuurbekrachtiging	Goed

4 Aandrijving

4.1 Aandrijfmotor V/E	Goed
4.2 Motorophanging	Goed
4.3 Bedrading	Goed
4.4 Schakelapparatuur	Goed
4.5 Werking aandrijfmotor (E/V)	Goed
4.6 Uitlaatgassysteem	N.V.T.
4.7 Montage brandstoftank/tractie batterij	Goed
4.8 Bevestiging/lekkage transmissie	N.V.T.

Keuringsresultaat voor serienummer 7FBEF1815614 met stickernummer 14078946

Vraag	Beoordeling
5 Hefgedeelte	
5.1 Vervormingen	Goed
5.2 Borgingen	Goed
5.3 Lastbeschermrek	N.V.T.
5.4 Vorkophanging	Goed
5.5 Meetcontrole vorken	Goed
5.6 Meetcontrole hefkettingen	Goed
5.7 Kettingrollen	Goed
5.8 Looprollen	Goed
5.9 Voorzetstukken	Goed
5.10 Functionering hefmast	Goed
5.11 Hefmastophanging	Goed
5.12 Hefmastverbindingen	Goed
5.13 Lekkage cilinders	Goed
5.14 Hydr. Slangen/lekkage/verbindingen	Goed
5.15 Hydr. Oliepeil	Goed
5.16 Overdrukafstelling (sper) ventiel	Goed
5.17 Werking pomp/pompmotor	Goed
5.18 Totale werking hefgedeelte	Goed
6 Diversen	
6.1 Beschermingen/instructies	Goed
6.2 Op-/afstap/handgrepen	Goed
6.3 Cabine en toebehoren	N.V.T.
6.4 Bedieningsorganen	Goed
6.5 Stoelbevestiging en -verstelling	Goed
6.6 Veiligheidsgordel	Goed
6.7 Veiligheidsschakelingen	Goed
6.8 Elektrische installatie	Goed
6.9 Totale werking/proefrit	Goed
6.10 Identificatieplaten	Goed
6.11 Sticker tractiebatterij	Goed
7 Algemene Machine Informatie	
7.1 Stickernummer	14078946
7.2 Aanbevelingen	Nee
7.3 Nieuwe machine	Nee
7.4 Gemengde vloot	Nee
7.5 Bouwjaar	2007

Bevindingen:

Nee

Aanbevelingen:

Nee

Handtekening keurmeester:

Handtekening klant:

10.2.e

10.2.e

Deze machine is goedgekeurd!

RIE-METAALBEWERKING.NL

Verbaan bv / HAWE b.v.

Risico-inventarisatie en Evaluatie

vrijdag 21 december 2012

Inhoudsopgave

1. Bedrijfsgegevens	2
2. Vestigingsgegevens	3
2.1. Verbaan bv / HAWE b.v.	3
3. Managementsamenvatting	4
3.1. Achtergrond bij de RIE	4
4. Resultaat op hoofdlijnen	5
4.1. Vestiging: Verbaan bv / HAWE b.v.	5
5. Plan van Aanpak	6
5.1. Inschakelen arbodienst	6
5.2. Vervolg	6
5.3. Onderhoud van de RIE	6
5.4. Verplichtingen met de RIE	6
6. Management verklaring	7
7. Verbeterpunten op prioriteit	8
8. Bedrijfsgebouw en buitenterrein	37
8.1. Installaties en voorzieningen	37
8.2. Voorbereiding op noodsituaties	37
8.3. Sanitaire voorzieningen en pauzeruimte	37
8.4. Daglicht en verlichting	37
8.5. Binnenklimaat en ventilatie	37
8.6. Magazijn en archief	37
8.7. Buitenterrein	38
9. Arbothema's	39
9.1. Schadelijk geluid	39
9.2. Overige fysische factoren	39
9.3. Las- en snijrook	40
9.4. Metaalbewerkingsvloeistoffen	40
9.5. Beitsvloeistoffen	40
9.6. Oplosmiddelen	40
9.7. Gevaarlijke stoffen algemeen	41
9.8. Lichamelijke belasting	41
9.9. Kantoorwerk	41
9.10. Arbeidsmiddelen	41
9.11. Persoonlijke beschermingsmiddelen	41
9.12. Functie-inhoud en werkdruk	42
9.13. Werk- en rusttijden	42
10. Organisatie, arbozorg en BHV	43
10.1. Arbo- en verzuimbeleid	43
10.2. Bedrijfshulpverlening	43
10.3. Werken met of bij derden	43

1. Bedrijfsgegevens

Bondsnummer 1893
Naam Fre en Han Beheer b.v.
Bezoekadres Edisonweg 17
Postcode/Woonplaats 4207 HE GORINCHEM

Postadres Postbus 687
Postcode/Woonplaats 4200 AR Gorinchem

Contactpersoon 10.2.e
E-mail 10.2.e @verbaan.com
Telefoon 0183-625600
Fax 0183-625712

Organisatietype STAALBOUW
Aantal vestigingen 1
Aantal werknemers 10.2.e
Bedrijfsbeschrijving www.verbaan.com

2. Vestigingsgegevens

2.1. Verbaan bv / HAWE b.v.

Bezoekadres Edisonweg 17
Postcode/Woonplaats 4207 HE GORINCHEM

Postadres Postbus 687
Postcode/Woonplaats 4200 AR Gorinchem

Contactpersoon 10.2.e

E-mail 10.2.e @verbaan.com

Telefoon 0183-625600

Fax 0183-625712

Aantal werknemers 10.
2.e

3. Managementsamenvatting

3.1. Achtergrond bij de RIE

Aan de hand van de RIE Metaalbewerking heeft uw organisatie de Risico-inventarisatie en -Evaluatie opgesteld. In de RIE is vastgelegd wat de stand van zaken is op het gebied van de arbeidsomstandigheden, op basis van alle beantwoorde stellingen in het RIE-instrument.

Alle stellingen van de modules dienen beantwoord te zijn om een volledig eindrapport en Plan van Aanpak te genereren. Heeft u onlangs al een complete RIE opgesteld, maar wilt u vanwege veranderingen in uw bedrijf slechts een specifiek onderwerp nog eens opnieuw tegen het licht houden, dan kan dat met dit instrument ook.

De RIE heeft tot doel een organisatie bewust te maken van de aanwezige risico's voor veiligheid, gezondheid en welzijn van uw medewerkers. Inzicht in deze risico's geeft u de mogelijkheid deze te verminderen en/of te beheersen. Tevens wordt nagegaan of de arbeidsomstandigheden zorg systematisch en op basis van beleid wordt aangepakt.

Verbetering van de arbeidsomstandigheden draagt bij aan de vermindering van het ziekteverzuim, efficiënter werken, verbetering van motivatie en zodoende tot vermindering van de kosten van verzuim. Het opstellen van een RIE is geen doel op zichzelf maar een middel om te komen tot betere arbeidsomstandigheden.

Er zijn drie stappen te onderscheiden:

1. Het inventariseren van de risico's

Een risico is een eigenschap van een stof, machine, functie, werkplek of situatie die kan leiden tot schade aan de veiligheid, de gezondheid en het welzijn van de medewerkers.

2. Het evalueren van de risico's

In deze stap wordt de risicoklasse vastgesteld: welke risico's zijn het belangrijkste en welke zijn minder belangrijk.

3. De maatregelen die zullen worden genomen

De wijze waarop het risico zal worden verkleind of weggenomen, is opgenomen in het plan van aanpak.

4. Resultaat op hoofdlijnen

De resultaten van de door u opgestelde RIE worden op schematisch weergegeven in onderstaand overzicht.

4.1. Vestiging: Verbaan bv / HAWE b.v.

4.1.1. Bedrijfsgebouw en buitenterrein

Totaal vragen	49	Verbeterpunten	6
Beantwoorde vragen	49	Geen verbeterpunten	43
Onbeantwoorde vragen	0		

4.1.2. Arbothema's

Totaal vragen	183	Verbeterpunten	13
Beantwoorde vragen	183	Geen verbeterpunten	170
Onbeantwoorde vragen	0		

4.1.3. Organisatie, arbozorg en BHV

Totaal vragen	97	Verbeterpunten	10
Beantwoorde vragen	97	Geen verbeterpunten	87
Onbeantwoorde vragen	0		

5. Plan van Aanpak

Het Plan van Aanpak maakt deel uit van de risico-inventarisatie en evaluatie. In het Plan van Aanpak wordt aangegeven welke maatregelen zullen worden genomen en binnen welke termijn de maatregelen gereed zullen zijn. Het vaststellen van het Plan van Aanpak is een zaak van de werkgever in overleg met zijn werknemers(-vertegenwoordiging).

5.1. Inschakelen arbodienst

Het toepassen van de RIE Metaalbewerking is een eerste belangrijke stap in het opstellen van de RIE voor uw organisatie. Om de kwaliteit van de RIE te waarborgen, is het in een aantal gevallen verplicht om een arbodienst of gecertificeerde deskundige in te schakelen bij de toetsing van de RIE en het adviseren daarover. De arbodienst of gecertificeerde deskundige kan de werkgever op verschillende manieren ondersteunen bij het tot stand brengen van een Plan van Aanpak. Informeer bij Metaalunie naar de bestaande afspraken.

5.2. Vervolg

Door uitvoering van het Plan van Aanpak werkt u op een adequate manier aan het verbeteren van arbeidsomstandigheden binnen uw bedrijf. Aan de hand van dit Plan van Aanpak kan een jaarlijks actieplan worden opgesteld.

Het is van belang om jaarlijks te rapporteren over de voortgang van het Plan van Aanpak. Over deze jaarlijkse rapportage dient u vooraf overleg te voeren met de ondernemingsraad, de personeelsvertegenwoordiging of, bij het ontbreken daarvan, met de belanghebbende werknemers. Bij dit overleg komt in ieder geval aan de orde of de RIE nog actueel is.

5.3. Onderhoud van de RIE

U bent verplicht de RIE aan te passen:

- als gewijzigde werkmethoden of werkomstandigheden daartoe aanleiding geven;
- als opgedane ervaringen daartoe aanleiding geven;
- als de stand van de wetenschap en professionele dienstverlening daartoe aanleiding geven.
- wanneer dit blijkt bij het opstellen van de jaarlijkse rapportage en het jaarlijkse overleg van de werkgever met de werknemers(-vertegenwoordiging).

5.4. Verplichtingen met de RIE

U bent er als werkgever verantwoordelijk voor dat iedere medewerker kennis kan nemen van de RIE. Als u arbeid laat verrichten door een werknemer die u ter beschikking wordt gesteld (bijvoorbeeld een uitzendkracht), dient u tijdig voor aanvang van de werkzaamheden een document met een beschrijving uit de RIE van de risico's en de getroffen maatregelen ter beschikking te stellen aan de organisatie, die de werknemer ter beschikking stelt (bijvoorbeeld een uitzendbureau). Laatstgenoemden moet dit document verstrekken aan de betrokken werknemer.

6. Management verklaring

Alle stellingen van de modules dienen beantwoord te zijn om een volledig eindrapport en Plan van Aanpak te genereren. Heeft u onlangs al een complete RIE opgesteld, maar wilt u vanwege veranderingen in uw bedrijf slechts een specifiek onderwerp nog eens opnieuw tegen het licht houden, dan kan dat met dit instrument ook.

Nadat u de RIE heeft ingevuld, resteren nog slechts twee activiteiten, namelijk:

1. Een beschrijving van de manier waarop de invulling van deze vragenlijst tot stand is gekomen.
2. Een verklaring dat alle vragen naar waarheid zijn beantwoord. Deze verklaring dient ondertekend te zijn door de directie van uw organisatie.

Voorafgaand hieraan: Indien u bij de invulling van de RIE het idee kreeg dat onderwerpen niet of onvoldoende zijn opgenomen, of heeft u een specifieke informatiebehoefte, geeft u dan hieronder aan welk(e) onderwerp(en) het betreft. Met deze informatie kunnen wij het RIE-instrument optimaliseren.

Wijze van invulling vragenlijst RIE

Geef de namen, afdelingen en functies van de medewerkers die de antwoorden op de vragen hebben vastgesteld. Geef tevens aan wie bij de beantwoording van de vragen zijn betrokken.

Harrie Muller Verbaan Tandwielen
Erik Schepers Stichting Adviescentrum Metaal (030 6930055)

Verklaring

De directie van verklaart dat de RIE naar waarheid is ingevuld. Tevens verklaart de directie dat de RIE van toepassing is op alle afdelingen, ruimten, functies en type medewerkers in de vestigingen en/of bedrijfsonderdelen waarvoor de RIE is uitgevoerd. Als er onderdelen zijn waarop de RIE niet van toepassing is, kunt u dit hieronder aangeven.

[Ruimte handtekening]
10.2.e

vrijdag 21 december 2012

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Voorblad - Deel I Management verklaring
Fre en Han Beheer b.v.

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Bedrijfsgegevens
Fre en Han Beheer b.v.

Bondsnummer 1893
Naam Hoofdvestiging Fre en Han Beheer b.v.
Bezoekadres Edisonweg 17
Postcode/Woonplaats 4207 HE GORINCHEM

Postadres Postbus 687
Postcode/Woonplaats 4200 AR Gorinchem

Contactpersoon 10.2.e
E-mail 10.2.e @verbaan.com
Telefoon 0183-625600
Fax 0183-625712

Organisatietype versp.bew., draaien enz.

Aantal vestigingen 1

Aantal werknemers 10.2.e

Bedrijfsbeschrijving www.verbaan.com

Jaargegevens

	2010	2009	2008
Aantal werknemers	10.2.e		
Verzuimpercentage			
Meldingsfrequentie			
Wao Uitstroom			
Verloop			
Ongevallen			
Aard ongevallen	??		

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Vestigingsgegevens: Verbaan bv / HAWE b.v.
Fre en Han Beheer b.v.

Naam vestiging	Verbaan bv / HAWE b.v.
Bezoekadres	Edisonweg 17
Postcode/Woonplaats	4207 HE GORINCHEM
Postadres	Postbus 687
Postcode/Woonplaats	4200 AR Gorinchem
Contactpersoon	10.2.e
E-mail	10.2.e @verbaan.com
Telefoon	0183-625600
Fax	0183-625712
Aantal werknemers	10.2.e

Achtergrond bij de RIE

Aan de hand van de RIE Metaalbewerking heeft uw organisatie de Risico-inventarisatie en -Evaluatie opgesteld. In de RIE is vastgelegd wat de stand van zaken is op het gebied van de arbeidsomstandigheden, op basis van alle beantwoorde stellingen in het RIE-instrument.

Alle stellingen van de modules dienen beantwoord te zijn om een volledig eindrapport en Plan van Aanpak te genereren. Heeft u onlangs al een complete RIE opgesteld, maar wilt u vanwege veranderingen in uw bedrijf slechts een specifiek onderwerp nog eens opnieuw tegen het licht houden, dan kan dat met dit instrument ook.

De RIE heeft tot doel een organisatie bewust te maken van de aanwezige risico's voor veiligheid, gezondheid en welzijn van uw medewerkers. Inzicht in deze risico's geeft u de mogelijkheid deze te verminderen en/of te beheersen. Tevens wordt nagegaan of de arbeidsomstandigheden zorg systematisch en op basis van beleid wordt aangepakt.

Verbetering van de arbeidsomstandigheden draagt bij aan de vermindering van het ziekteverzuim, efficiënter werken, verbetering van motivatie en zodoende tot vermindering van de kosten van verzuim. Het opstellen van een RIE is geen doel op zichzelf maar een middel om te komen tot betere arbeidsomstandigheden.

Er zijn drie stappen te onderscheiden:

1. Het inventariseren van de risico's

- Een risico is een eigenschap van een stof, machine, functie, werkplek of situatie die kan leiden tot schade aan de veiligheid, de gezondheid en het welzijn van de medewerkers.

2. Het evalueren van de risico's

- In deze stap wordt de risicoklasse vastgesteld: welke risico's zijn het belangrijkste en welke zijn minder belangrijk.

3. De maatregelen die zullen worden genomen

- De wijze waarop het risico zal worden verkleind of weggenomen, is opgenomen in het plan van aanpak.

Resultaten op hoofdlijnen

De resultaten van de door u opgestelde RIE worden op schematisch weergegeven in onderstaand overzicht.

- **Vestiging: Verbaan bv / HAWE b.v.**

- Bedrijfsgebouw en buitenterrein

Vragen: 49 Onbeantwoord: 0 Knelpunten: 6

- Arbothema's

Vragen: 127 Onbeantwoord: 0 Knelpunten: 20

- Organisatie, arbozorg en BHV

Vragen: 63 Onbeantwoord: 0 Knelpunten: 10

Plan van Aanpak

Het Plan van Aanpak maakt deel uit van de risico-inventarisatie en evaluatie. In het Plan van Aanpak wordt aangegeven welke maatregelen zullen worden genomen en binnen welke termijn de maatregelen gereed zullen zijn. Het vaststellen van het Plan van Aanpak is een zaak van de werkgever in overleg met zijn werknemers(-vertegenwoordiging).

Inschakelen arbodienst

Het toepassen van de RIE Metaalbewerking is een eerste belangrijke stap in het opstellen van de RIE voor uw organisatie. Om de kwaliteit van de RIE te waarborgen, is het in een aantal gevallen verplicht om een arbodienst of gecertificeerde deskundige in te schakelen bij de toetsing van de RIE en het adviseren daarover. De arbodienst of gecertificeerde deskundige kan de werkgever op verschillende manieren ondersteunen bij het tot stand brengen van een Plan van Aanpak. Informeer bij Metaalunie naar de bestaande afspraken.

Vervolg

Door uitvoering van het Plan van Aanpak werkt u op een adequate manier aan het verbeteren van arbeidsomstandigheden binnen uw bedrijf. Aan de hand van dit Plan van Aanpak kan een jaarlijks actieplan worden opgesteld.

Het is van belang om jaarlijks te rapporteren over de voortgang van het Plan van Aanpak. Over deze jaarlijkse rapportage dient u vooraf overleg te voeren met de ondernemingsraad, de personeelsvertegenwoordiging of, bij het ontbreken daarvan, met de belanghebbende werknemers. Bij dit overleg komt in ieder geval aan de orde of de RIE nog actueel is.

Onderhoud van de RIE

U bent verplicht de RIE aan te passen:

- als gewijzigde werkmethoden of werkomstandigheden daartoe aanleiding geven;
- als opgedane ervaringen daartoe aanleiding geven;
- als de stand van de wetenschap en professionele dienstverlening daartoe aanleiding geven.
- wanneer dit blijkt bij het opstellen van de jaarlijkse rapportage en het jaarlijkse overleg van de werkgever met de werknemers(-vertegenwoordiging).

Verplichtingen met de RIE

U bent er als werkgever verantwoordelijk voor dat iedere medewerker kennis kan nemen van de RIE. Als u arbeid laat verrichten door een werknemer die u ter beschikking wordt gesteld (bijvoorbeeld een uitzendkracht), dient u tijdig voor aanvang van de werkzaamheden een document met een beschrijving uit de RIE van de risico's en de getroffen maatregelen ter beschikking te stellen aan de organisatie, die de werknemer ter beschikking stelt (bijvoorbeeld een uitzendbureau). Laatstgenoemden moet dit document verstrekken aan de betrokken werknemer.

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Afsluitende verklaring directie
Fre en Han Beheer b.v.

Nadat u de RIE heeft ingevuld, resteren nog slechts twee activiteiten, namelijk:

- 1 Een beschrijving van de manier waarop de invulling van deze vragenlijst tot stand is gekomen.
- 2 Een verklaring dat alle vragen naar waarheid zijn beantwoord.

Voorafgaand hieraan: Indien u bij de invulling van de RIE het idee kreeg dat onderwerpen niet of onvoldoende zijn opgenomen, of heeft u een specifieke informatiebehoefte, geeft u dan hieronder aan welk(e) onderwerp(en) het betreft. Met deze informatie kunnen wij het RIE-instrument optimaliseren.

Wijze van invulling vragenlijst RIE

Geef de namen, afdelingen en functies van de medewerkers die de antwoorden op de vragen hebben vastgesteld. Geef tevens aan wie bij de beantwoording van de vragen zijn betrokken.

10.2.e

Verklaring

De directie van Fre en Han Beheer b.v. verklaart dat de RIE naar waarheid is ingevuld. Tevens verklaart de directie dat de RIE van toepassing is op alle afdelingen, ruimten, functies en type medewerkers in de vestigingen en/of bedrijfsonderdelen waarvoor de RIE is uitgevoerd. Als er onderdelen zijn waarop de RIE niet van toepassing is, kunt u dit hieronder aangeven.

Datum: 29-09-2011

10.2.e Naam en handtekening: _____

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Voorblad - Deel III Plan van Aanpak - geen verbeterpunten vestiging: Verbaan bv / HAWE b.v.
Fre en Han Beheer b.v.

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Geen knelpunten
Fre en Han Beheer b.v.

Stellingnr.	Stelling	Antwoord	Toelichting
Vestiging: Verbaan bv / HAWE b.v.			
10.10.10.0.0.0	Het gebouw is bouwtechnisch in orde en wordt goed onderhouden.	Ja	
10.10.20.0.0.0	De vaste trappen zijn voorzien van leuningen.	Ja	
10.10.30.0.0.0	De vloeren zijn egaal, stroef en vrij van struikelobjecten.	Ja	
10.10.40.0.0.0	De elektrische installatie is in orde.	Ja	
10.10.50.0.0.0	De elektrische deuren en hekken zijn in goede staat en worden periodiek geïnspecteerd.	Ja	
10.10.60.0.0.0	De aardgas- en drinkwatervoorzieningen zijn in goede staat.	Ja	
10.10.70.0.0.0	De verwarmingsinstallatie is in goede staat.	Ja	
10.10.80.0.0.0	De luchtbehandelinginstallatie is in goede staat.	Ja	
10.10.90.0.0.0	De liften zijn in goede staat.	nvt	
10.10.100.0.0.0	Het interieur van het gebouw wordt goed schoongehouden.	Ja	
10.10.110.0.0.0	Het gebouw is asbestvrij.	Ja	
10.20.10.0.0.0	Er zijn voldoende nooduitgangen.	Ja	er liggen echter aangebroken hulpmiddelen naast de koffer. Opruimen. Koffer zichtbaar ophangen.
10.20.20.0.0.0	De nooduitgangen zijn vrij toegankelijk en kunnen altijd geopend worden.	Ja	
10.20.30.0.0.0	De nooduitgangen en vluchtwegen zijn duidelijk aangegeven met pictogrammen.	Ja	
10.20.60.0.0.0	Het brandalarm of ontruimingssignaal is (indien aanwezig) overal hoorbaar en/of zichtbaar.	Ja	brandalarm/ontruimingssi gnaal aanwezig sinds 2009.
10.20.70.0.0.0	De brandmeld- en/of ontruimingsinstallatie wordt (indien aanwezig) periodiek getest.	Ja	
10.20.80.0.0.0	In het pand zijn voldoende van de juiste kleine brandblusmiddelen aanwezig (zoals aangegeven in de toelichting) en die hangen op de juiste plek.	Ja	
10.20.90.0.0.0	De kleine brandblusmiddelen worden tenminste eenmaal per twee jaar gekeurd.	Ja	
10.20.100.0.0.0	De plaats van de brandblusmiddelen is met een pictogram goed zichtbaar aangegeven.	Ja	
10.20.110.0.0.0	De brandblusmiddelen zijn altijd voor iedereen goed bereikbaar.	Ja	
10.20.120.0.0.0	De automatische brandblusinstallatie (indien aanwezig) wordt jaarlijks gekeurd.	nvt	geen automatische brandblusinstallatie aanwezig, wel handmatig.
10.20.130.0.0.0	Er zijn voldoende, complete verbandtrommels aanwezig.	Ja	Een oude dient opgeruimd te worden
10.30.10.0.0.0	Er zijn voldoende toiletten.	Ja	

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Geen knelpunten
Fre en Han Beheer b.v.

Stellingnr.	Stelling	Antwoord	Toelichting
10.30.20.0.0.0	Voor de medewerkers die beschermende bedrijfskleding dragen is een was- en kledruimte beschikbaar.	Ja	
10.30.30.0.0.0	Er is een rookvrije pauzeruimte aanwezig.	Ja	
10.40.10.0.0.0	In alle werkruimten in het gebouw is voldoende daglicht.	Ja	
10.40.20.0.0.0	Er is op alle werkplekken voldoende licht om de taken goed te kunnen uitvoeren.	Ja	
10.40.30.0.0.0	De werkplekken zijn vrij van rechtstreeks invallend zonlicht.	Ja	
10.50.10.0.0.0	Er is een goed binnenklimaat op kantoor, in het magazijn en in de overige productieruimten.	Ja	
10.50.20.0.0.0	Er is voldoende, regelbare ventilatie op de werkplekken.	Ja	
10.60.10.0.0.0	Er is een magazijn en/of archief aanwezig.	Ja	
10.60.10.20.0.0	De maximaal toelaatbare vloerbelasting is aangegeven en de vloer beschikt over voldoende draagvermogen.	Ja	
10.60.10.30.0.0	De op- en afzetplaatsen van pallets op verdiepingen zijn voldoende beveiligd.	Ja	
10.60.10.40.0.0	De looppaden zijn gescheiden van de rijpaden en voorzien van markeringen.	Ja	
10.60.10.50.0.0	De transportroutes zijn voldoende breed.	Ja	
10.60.10.60.0.0	De transportroutes zijn overzichtelijk.	Ja	
10.60.10.80.0.0	Er zijn voldoende goede trappen beschikbaar om goederen op een verantwoorde manier te kunnen bereiken.	Ja	
10.70.10.0.0.0	Er is een buitenterrein aanwezig.	Ja	
10.70.10.10.0.0	De looppaden zijn gescheiden van de rijpaden en voorzien van een markering.	nvt	
10.70.10.20.0.0	De transportroutes zijn voldoende breed.	Ja	
10.70.10.30.0.0	De transportroutes zijn overzichtelijk.	Ja	
10.70.10.40.0.0	De transportroutes zijn egaal.	Ja	
10.70.10.50.0.0	Het buitenterrein is voldoende verlicht.	Ja	
20.10.10.0.0.0	Er komt schadelijk geluid voor op werkplekken waar medewerkers zich bevinden.	Ja	bij slijpsteen
20.10.10.10.0.0	In uw bedrijf worden lawaaiige activiteiten uitgevoerd die in de Verbetercheck Schadelijk Geluid niet aan de orde komen.	Nee	
20.10.10.15.0.0	Er wordt voldaan aan de maatregelen die op basis van de Verbetercheck Schadelijk Geluid getroffen moeten worden.	Ja	
20.20.10.0.0.0	Er zijn in uw bedrijf medewerkers die blootgesteld worden aan mechanische trillingen.	Ja	
20.20.10.20.0.0	De trillingsbelasting blijft beneden de actiewaarden.	Ja	
20.20.20.0.0.0	Er zijn regels en afspraken over het werken in een koude situatie.	nvt	

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Geen knelpunten
Fre en Han Beheer b.v.

Stellingnr.	Stelling	Antwoord	Toelichting
20.20.30.0.0.0	Er zijn regels en afspraken over het werken bij ovens, gietpannen of andere omgevingen met een hoge temperatuur.	nvt	
20.20.40.0.0.0	Er zijn regels en afspraken over langdurige buitenwerkzaamheden in de directe zon.	nvt	
20.20.50.0.0.0	Er zijn regels en afspraken om blootstelling aan ultraviolette straling te beperken.	nvt	
20.20.60.0.0.0	Er zijn regels en afspraken om blootstelling aan infrarode straling te beperken.	Ja	
20.20.70.0.0.0	Er zijn regels en afspraken om blootstelling aan röntgenstraling te voorkomen.	nvt	
20.20.80.0.0.0	Er zijn regels en afspraken om blootstelling aan laserstralen te voorkomen.	nvt	
20.20.90.0.0.0	Er zijn afspraken over blootstelling aan atmosferische onder- of overdruk van $\geq 0,1 \text{ kg/cm}^2$ of meer (t.o.v. de normale atmosferische druk).	nvt	
20.30.10.0.0.0	In uw bedrijf worden las- en/of snijprocessen uitgevoerd.	Ja	
20.30.10.10.0.0	Aan de hand van de "Verbetercheck Lasrook" is de blootstelling aan lasrook beoordeeld en is onderzocht welke maatregelen noodzakelijk zijn om de blootstelling zoveel mogelijk te beperken. De resultaten hiervan zijn schriftelijk vastgelegd.	Ja	omdat 1 lasplek betreft met bronafzuiging en ruimteventilatie zal de norm niet overschreden worden. Schriftelijk geen check gedaan
20.30.10.15.0.0	In uw bedrijf worden lasprocessen of aanverwante processen uitgevoerd die in de Verbetercheck Lasrook niet aan de orde komen.	Nee	
20.30.10.20.0.0	Er wordt voldaan aan de maatregelen (m.n. ventilatie-eisen) die op basis van de Verbetercheck Lasrook getroffen moeten worden.	Ja	
20.30.10.25.0.0	Er zijn waar mogelijk maatregelen genomen om het ontstaan van lasrook te beperken.	Ja	
20.30.10.30.0.0	Recirculatie van lasrook wordt zoveel mogelijk voorkomen.	Ja	
20.30.10.40.0.0	Laswerkzaamheden in besloten ruimten zoals een ketel of tank worden verantwoord uitgevoerd.	Ja	
20.30.10.50.0.0	De medewerkers die las- en snijprocessen uitvoeren zijn voorgelicht over de risico's van las- en snijrook en zijn geïnstrueerd over de te nemen maatregelen.	Ja	
20.40.10.0.0.0	In uw bedrijf worden metaalbewerkingsvloeistoffen gebruikt.	Ja	
20.40.10.30.0.0	Waar mogelijk is voor een alternatief, minder schadelijk product gekozen.	Ja	
20.40.10.40.0.0	Waar mogelijk wordt de blootstelling aan metaalbewerkingsvloeistoffen voorkomen.	Ja	
20.40.10.50.0.0	De conditie van de metaalbewerkingsvloeistoffen wordt regelmatig gecontroleerd.	Ja	
20.50.10.0.0.0	In het bedrijf wordt gewerkt met beitsvloeistoffen.	Nee	
20.60.10.0.0.0	In uw bedrijf wordt gewerkt met oplosmiddelen.	Nee	

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Geen knelpunten
Fre en Han Beheer b.v.

Stellingnr.	Stelling	Antwoord	Toelichting
20.70.10.0.0.0	Er wordt in het bedrijf gewerkt met gevaarlijke stoffen die hiervoor niet aan de orde zijn gekomen.	Nee	<input type="text"/>
20.70.20.0.0.0	De werkruimten binnen de bedrijfsgebouwen zijn vrij van uitlaatgassen van dieselmotoren.	Ja	<input type="text"/>
20.70.30.0.0.0	Het gas- en zuurstof distributienet voldoet aan de veiligheidsvoorschriften en is in goede staat.	nvt	<input type="text"/>
20.70.40.0.0.0	De medewerkers zijn voldoende beschermd tegen metaalstof.	Ja	<input type="text"/>
20.70.50.0.0.0	De medewerkers zijn voldoende beschermd tegen asbeststof.	nvt	<input type="text"/>
20.70.60.0.0.0	Er zijn regels en afspraken om blootstelling aan loodstof of looddampen te voorkomen.	nvt	<input type="text"/>
20.70.70.0.0.0	Er zijn regels en afspraken om blootstelling aan bestrijdingsmiddelen te voorkomen.	nvt	<input type="text"/>
20.70.80.0.0.0	Medewerkers kunnen in het werk in contact komen met biologische agentia.	Nee	<input type="text"/>
20.70.90.0.0.0	Medewerkers verrichten werkzaamheden in besloten ruimten.	Nee	<input type="text"/>
20.70.100.0.0.0	Er is brandbare stof aanwezig.	Nee	<input type="text"/>
20.80.10.0.0.0	Er zijn in het bedrijf medewerkers, die regelmatig (dagelijks) handmatig lasten moeten tillen en dragen.	Nee	<input type="text"/>
20.80.20.0.0.0	Medewerkers moeten dagelijks flink duwen of trekken.	Nee	<input type="text"/>
20.80.30.0.0.0	Werkzaamheden waarbij veel kracht moet worden uitgeoefend, zijn voldoende beperkt.	Ja	<input type="text"/>
20.80.40.0.0.0	Medewerkers moeten regelmatig of langdurig lasten vasthouden, ondersteunen of dragen.	Nee	<input type="text"/>
20.80.50.0.0.0	Medewerkers werken regelmatig of langdurig op de knieën.	Nee	<input type="text"/>
20.80.60.0.0.0	Er zijn medewerkers die regelmatig of langdurig met de handen boven de schouders werken.	Nee	<input type="text"/>
20.80.70.0.0.0	In de productie/werkplaats wordt gewerkt aan werkbladen/tafels/werkstukken van verschillende omvang.	Ja	<input type="text"/>
20.80.80.0.0.0	Te pakken onderdelen en producten staan nabij de werkplek op een gunstige pakhoogte, dat wil zeggen tussen kniehoogte en ellebooghoogte.	Ja	<input type="text"/>
20.80.90.0.0.0	In de rekken en/of stellingen worden de zwaarste en/of meest frequent gebruikte materialen/goederen op de meest gunstige pakhoogte gelegd (bekken-/buihoogte).	Ja	<input type="text"/>
20.80.100.0.0.0	Werkzaamheden met regelmatig of langdurig met gebogen en/of gedraaid bovenlichaam zijn afwezig.	Ja	<input type="text"/>
20.80.110.0.0.0	Er zijn medewerkers die regelmatig of langdurig staand werken, d.w.z. langer dan 1 uur aaneengesloten op één werkplek of langer dan 4 uur per dag.	Nee	<input type="text"/>
20.80.120.0.0.0	Medewerkers werken regelmatig of langdurig zittend.	Nee	<input type="text"/>
20.80.130.0.0.0	Medewerkers moeten bij bepaalde werkzaamheden steeds dezelfde (korte) bewegingen maken.	Nee	<input type="text"/>

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Geen knelpunten
Fre en Han Beheer b.v.

Stellingnr.	Stelling	Antwoord	Toelichting
20.80.140.0.0.0	Medewerkers die lichamelijk belastend werk doen worden voorgelicht over de gevaren van lichamelijk belastend werk.	Ja	<input type="text"/>
20.80.150.0.0.0	Bij de organisatie van het werk in de werkplaats/productie wordt rekening gehouden met de lichamelijk belasting van de werkzaamheden in relatie tot de belastbaarheid van de medewerkers.	Ja	<input type="text"/>
20.80.160.0.0.0	De fysieke belasting van medewerkers is binnen deze RIE voldoende beoordeeld.	Ja	<input type="text"/>
20.90.10.0.0.0	Iedere kantoormedewerker heeft voor de werkplek voldoende oppervlakte ter beschikking.	Ja	<input type="text"/>
20.90.20.0.0.0	In uw organisatie werken medewerkers die gemiddeld twee uur of langer per etmaal gebruik maken van een beeldscherm.	Ja	niet aaneengesloten
20.90.20.10.0.0	Het beeldschermwerk wordt na twee aaneengesloten uren afgewisseld.	Ja	<input type="text"/>
20.90.20.30.0.0	De ramen zijn waar nodig voorzien van helderheidswering.	Ja	<input type="text"/>
20.90.20.40.0.0	De stoelen van beeldschermwerkplekken voldoen aan de in de toelichting genoemde eisen.	Ja	<input type="text"/>
20.90.20.50.0.0	De tafels voor beeldschermwerk voldoen aan de eisen die in de toelichting genoemd worden.	Ja	<input type="text"/>
20.90.20.60.0.0	De beeldschermwerkplekken zijn volgens de richtlijnen ingericht.	Ja	<input type="text"/>
20.90.30.0.0.0	In uw bedrijf wordt gewerkt met laserprinters, kopieermachines en/of faxen.	Ja	<input type="text"/>
20.90.30.10.0.0	Bij de opstelling van deze machines is rekening gehouden met de emissie van fijnstof en ozon.	Ja	<input type="text"/>
20.90.40.0.0.0	Hinderlijk geluid op kantoorwerkplekken of achter de balie is afwezig.	Ja	<input type="text"/>
20.90.50.0.0.0	In uw bedrijf is een regelmatig bezette baliewerkplek aanwezig.	Nee	<input type="text"/>
20.100.10.0.0.0	Binnen het bedrijf zijn arbeidsmiddelen aanwezig en in gebruik.	Ja	<input type="text"/>
20.100.10.10.0.0	Binnen het bedrijf zijn arbeidsmiddelen met een CE-markering aanwezig en in gebruik.	Ja	<input type="text"/>
20.100.10.10.10.0	De conformiteitsverklaring en de gebruikershandleiding van alle machines met CE-markering zijn in de taal van de gebruiker aanwezig.	Ja	<input type="text"/>
20.100.10.10.20.0	De medewerkers gebruiken alle middelen met CE-markering conform de gebruiksvoorschriften.	Ja	<input type="text"/>
20.100.10.10.30.0	De originele afschermingen, beveiligingen en/of waarschuwingen op alle arbeidsmiddelen met CE-markering zijn aanwezig en in goede staat.	Ja	<input type="text"/>
20.100.10.20.0.0	Binnen het bedrijf zijn arbeidsmiddelen zonder CE-markering aanwezig en in gebruik.	Ja	<input type="text"/>
20.100.10.20.20.0	U wilt nu een inventarisatie van de arbeidsmiddelen op hoofdlijnen uitvoeren.	Ja	<input type="text"/>

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Geen knelpunten
Fre en Han Beheer b.v.

Stellingnr.	Stelling	Antwoord	Toelichting
20.100.10.20.20.30	Machines die niet geheel vanaf de bedieningsplaats zijn te overzien kunnen veilig in werking gesteld of gestopt worden.	nvt	
20.100.10.20.20.40	Machines en gereedschappen kunnen alleen door een bewuste handeling in werking worden gesteld.	Ja	
20.100.10.20.20.50	Alle machines, gereedschappen e.d. met een bedieningssysteem kunnen op een veilige wijze worden stopgezet.	Ja	
20.100.10.20.20.70	De machines, gereedschappen en andere middelen zijn zodanig geplaatst of ingericht dat de in de toelichting genoemde gevaren zijn voorkomen.	Ja	
20.100.10.20.20.80	Er zijn voorzieningen aangebracht om te voorkomen dat medewerkers worden getroffen door delen die uit machines of gereedschappen wegspringen, wegschieten, wegkaatsen, wegslingeren of in aanraking komen met stoffen dampen en gassen.	Ja	
20.100.10.20.20.90	Het arbeidsmiddel kan weer opnieuw worden aangesloten zonder gevaar.	Ja	
20.100.10.30.0.0	Alle arbeidsmiddelen worden bij onderhoud, reparatie en reiniging uitgeschakeld en drukloos of spanningsloos gemaakt.	Ja	
20.100.10.40.0.0	Er bestaat een procedure voor het uit bedrijf nemen van machines en gereedschappen die erin voorziet de risico's bij reparatie- en onderhoudswerkzaamheden te beperken.	Ja	
20.100.10.50.0.0	De medewerkers zijn voorgelicht over het doel, de werking en de beveiligingen van arbeidsmiddelen.	Ja	
20.100.10.60.0.0	Alle middelen worden tijdens de gehele gebruiksduur toereikend onderhouden.	Ja	
20.100.10.80.0.0	De gegevens van onderhoud en reparatie van de arbeidsmiddelen worden bijgehouden in een onderhoudsboek.	Ja	
20.100.10.90.0.0	Het gebruik en/of onderhoud/reparatie van arbeidsmiddelen met specifieke gevaren wordt voorbehouden aan personen die voldoende deskundig zijn.	Ja	
20.100.10.120.0.0	Het handgereedschap is in goede staat en wordt gebruikt waarvoor het bedoeld is.	Ja	
20.100.20.0.0.0	In het bedrijf worden hijs- en/of hefwerktuigen toegepast.	Ja	
20.100.20.10.0.0	Alle hijs- en/of hefwerktuigen voldoen aan de in de toelichting genoemde voorschriften.	Ja	
20.100.20.20.0.0	Medewerkers zijn voldoende geïnstrueerd om de hijs en/of hefwerktuigen te bedienen.	Ja	
20.100.20.30.0.0	Alle (mobiele) transportmiddelen voldoen aan de in de toelichting genoemde voorschriften.	Ja	
20.100.20.40.0.0	Medewerkers die een mobiel arbeidsmiddel bedienen, beschikken over voldoende deskundigheid om dit te doen.	Ja	5 personen bezitten certificaat

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Geen knelpunten
Fre en Han Beheer b.v.

Stellingnr.	Stelling	Antwoord	Toelichting
20.100.30.0.0.0	Door medewerkers wordt gewerkt op hoogte.	Nee	
20.100.40.0.0.0	Door medewerkers worden toestellen onder druk gebruikt.	Nee	
20.110.10.0.0.0	Er zijn werkzaamheden in het bedrijf waarbij het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen noodzakelijk en/of gewenst is.	Ja	voetbescherming, ogbbescherming
20.110.10.10.0.0	Bij alle voorkomende werkzaamheden en omstandigheden is vastgesteld of en zo ja welke persoonlijke beschermingsmiddelen noodzakelijk zijn.	Ja	
20.110.10.20.0.0	De huidige persoonlijke beschermingsmiddelen voldoen aan de in de toelichting genoemde eisen.	Ja	
20.110.10.40.0.0	Noodzakelijke persoonlijke beschermingsmiddelen worden gratis verstrekt.	Ja	
20.110.10.50.0.0	De medewerkers zijn voorgelicht over het doel, werking, wijze van gebruik, onderhoud en vervanging van persoonlijke beschermingsmiddelen.	Ja	
20.110.10.60.0.0	Persoonlijke beschermingsmiddelen worden onderhouden en tijdig vervangen.	Ja	
20.120.20.0.0.0	De taken van de functies zijn evenwichtig verdeeld.	Ja	
20.120.30.0.0.0	Medewerkers hebben voldoende mogelijkheid om contact met collega's te hebben.	Ja	
20.120.40.0.0.0	De middelen die nodig zijn voor het werk zijn op tijd beschikbaar en goed werkend.	Ja	
20.120.50.0.0.0	Aan alle medewerkers wordt informatie verstrekt over het doel en de eisen (wat en hoe) die aan de functie te verrichten werk gesteld worden.	Ja	
20.120.60.0.0.0	Systematisch overwerk wordt vermeden.	Ja	
20.120.70.0.0.0	Er is binnen de organisatie een vertrouwenspersoon of een meldpunt/plek om de volgende zaken te melden: <ul style="list-style-type: none"> agressie en/of geweld; pesten; (seksuele) intimidatie; discriminatie. 	Ja	
20.130.10.0.0.0	In uw bedrijf worden de werk- en rusttijden geregistreerd.	Ja	
20.130.20.0.0.0	De medewerkers zijn tijdig geïnformeerd over de voor hen geldende werktijdenregeling(en) en/of dienstroosters.	Ja	
20.130.30.0.0.0	De toegestane werk- en rusttijden zoals vastgelegd in de CAO worden aangehouden.	Ja	
20.130.40.0.0.0	De consignatiedienstroosters voldoen aan de arbeidstijdenwet.	nvt	
30.10.10.0.0.0	De werkgever voert een actief arbo- en verzuimbeleid.	Ja	
30.10.30.0.0.0	In het bedrijf wordt een verzuimbeleid gevoerd, gericht op het voorkomen of beperken van het ziekteverzuim.	Ja	

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Geen knelpunten
Fre en Han Beheer b.v.

Stellingnr.	Stelling	Antwoord	Toelichting
30.10.40.0.0.0	De regels voor verzuim, controle, begeleiding en sancties zijn aan alle medewerkers bekend gemaakt. Een verzuimreglement is opgesteld en verspreid onder de medewerkers.	Ja	<input type="text"/>
30.10.50.0.0.0	Het verzuim wordt geregistreerd en geanalyseerd door de werkgever.	Ja	<input type="text"/>
→ 30.10.70.0.0.0	In het bedrijf wordt op iedere afdeling regelmatig werkoverleg gevoerd, waarbij systematisch aandacht wordt besteed aan arbeidsomstandigheden.	Ja	<input type="text"/>
30.10.80.0.0.0	Met de ondernemingsraad, de personeelsvertegenwoordiging of, bij het ontbreken daarvan, met de belanghebbende medewerkers wordt overleg gevoerd over de uitvoering van het arbeidsomstandighedenbeleid.	Ja	<input type="text"/>
30.10.90.0.0.0	Er is een OR, personeelsvertegenwoordiging (PVT) of werknemersdelegatie (WD) aanwezig in het bedrijf.	Nee	<input type="text"/>
30.10.100.0.0.0	Er is een preventiemedewerker benoemd.	Ja	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 2008 (2011 niet, wordt waargenomen door Harry Muller) </div>
30.10.110.0.0.0	De preventiemedewerker werkt mee aan het opstellen van de RIE.	Ja	
30.10.120.0.0.0	De preventiemedewerker helpt mee met het uitvoeren van het plan van aanpak.	Ja	
30.10.130.0.0.0	De preventiemedewerker ondersteunt werkgever, OR, personeelsvertegenwoordiging of werknemers over de te nemen preventiemaatregelen.	Ja	<input type="text"/>
30.10.140.0.0.0	De preventiemedewerker kent de arborisicos in het bedrijf en weet hoe hij/zij de risico's kan voorkomen.	Ja	<input type="text"/>
30.10.150.0.0.0	De werkgever laat zich bij de preventietaken bijstaan door één of meer gecertificeerde deskundigen (maatwerkregeling) of door een gecertificeerde arbodienst (vangnetregeling).	Ja	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> en Stichting Adviescentrum Metaal </div>
30.10.160.0.0.0	De werkgever maakt gebruik van de maatwerkregeling.	Ja	<input type="text"/>
30.10.160.20.0.0	Er zijn afspraken gemaakt met een gecertificeerde bedrijfsarts over de begeleiding bij verzuim en reïntegratie.	Ja	<input type="text"/>
30.10.160.30.0.0	Er zijn afspraken gemaakt met een gecertificeerde bedrijfsarts over het preventief medisch onderzoek (PMO, voorheen PAGO).	Ja	<input type="text"/>
30.10.160.40.0.0	Er zijn afspraken gemaakt met een gecertificeerde bedrijfsarts over een, voor sommige functionarissen, verplicht medisch onderzoek.	nvt	<input type="text"/>
30.10.160.50.0.0	Het is voor de medewerker mogelijk om een afspraak te maken met deskundigen van de arbodienst.	Ja	<input type="text"/>
30.10.160.60.0.0	U heeft, wanneer van toepassing en toegestaan, afspraken over aanstellingskeuringen met een gecertificeerde bedrijfsarts.	Ja	<input type="text"/>

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Geen knelpunten
Fre en Han Beheer b.v.

Stellingnr.	Stelling	Antwoord	Toelichting
30.10.160.70.0.0	Voor de toetsing bij de risico-inventarisatie en -evaluatie wordt indien nodig een gecertificeerde deskundige ingeschakeld.	nvt	
30.10.170.0.0.0	De werkgever maakt gebruik van de vangnetregeling.	Nee	
30.10.180.0.0.0	Er zijn duidelijke regels en afspraken over melding en registratie van (bijna-)ongevallen.	Ja	
30.10.190.0.0.0	De werkgever is bekend met de meldingsplicht van de in de toelichting genoemde ongevallen aan de Arbeidsinspectie. Ernstige ongevallen worden direct gemeld bij de Arbeidsinspectie.	Ja	
30.10.200.0.0.0	Er wordt bij de inkoop van goederen, machines, gereedschappen e.d. rekening gehouden met de arbo-aspecten.	Ja	
30.10.210.0.0.0	Bij nieuwbouw of verbouwing wordt rekeninggehouden met de arbo-aspecten.	Ja	
30.10.220.0.0.0	In uw bedrijf werken jeugdigen.	Nee	
30.10.230.0.0.0	In uw bedrijf werken vrouwen van 40 jaar of jonger.	Ja	
30.10.230.10.0.0	Er zijn afspraken vastgelegd over de werk- en rusttijden, afgestemd op zwangere.	Ja	
30.10.230.20.0.0	Er zijn voorzieningen voor zwangere vrouwen of vrouwen die borstvoeding geven beschikbaar.	Ja	
30.10.230.30.0.0	De werkzaamheden van zwangere vrouwen zijn afgestemd op hun situatie.	Ja	
30.10.230.40.0.0	Werkneemsters die zwanger willen worden, zwangere werkneemsters en werkneemsters die borstvoeding geven worden volgens de voorschriften in de wet beschermd tegen blootstelling aan gevaarlijke stoffen.	Ja	
30.10.230.50.0.0	De voor zwangere werkneemsters gevaarlijke werkzaamheden zijn verboden.	Ja	
30.10.240.0.0.0	In uw bedrijf werken medewerkers die de Nederlandse taal niet voldoende beheersen.	Nee	
30.10.250.0.0.0	In uw bedrijf werken ouderen.	Ja	
30.10.250.10.0.0	Er zijn voldoende maatregelen getroffen om de werkbelasting van oudere medewerkers af te stemmen op hun belastbaarheid.	Ja	
30.10.260.0.0.0	In het bedrijf werken medewerkers met een handicap.	Ja	
30.10.260.10.0.0	In het arbobeleid en in de procedures, voorschriften en/of regels op het gebied van de arbeidsomstandigheden wordt rekening gehouden met medewerkers met een handicap.	Ja	
30.10.280.0.0.0	Aan de medewerkers wordt voorlichting en onderricht gegeven over veilig en gezond werken.	Ja	
30.10.290.0.0.0	Voorlichting en onderricht wordt gegeven wanneer een nieuwe medewerker voor het eerst binnen uw bedrijf gaat werken.	Ja	
30.10.300.0.0.0	Voorlichting en onderricht wordt herhaald bij wijziging van de arbeidsomstandigheden, werkwijze of ander werk.	Ja	

Risico-Inventarisatie en Evaluatie (RIE)
Geen knelpunten
Fre en Han Beheer b.v.

Stellingnr.	Stelling	Antwoord	Toelichting
30.10.320.0.0.0	Door de medewerkers wordt conform de procedures, voorschriften en/of regels gewerkt.	Ja	<input type="text"/>
30.10.330.0.0.0	De verstrekte persoonlijke beschermingsmiddelen worden op de juiste wijze toegepast.	Ja	<input type="text"/>
30.10.350.0.0.0	Er wordt op toegezien dat iedereen zijn werk op een juiste en veilige manier doet.	Ja	<input type="text"/>
30.10.360.0.0.0	Er zijn duidelijke regels wanneer en bij wie gevaarlijke en onveilige situaties moeten worden gemeld.	Ja	<input type="text"/>
30.10.370.0.0.0	Leidinggevenden met toezichthoudende taken krijgen voldoende tijd en middelen om adequaat toezicht te houden op het gezond en veilig werken van hun medewerkers.	Ja	<input type="text"/>
30.10.380.0.0.0	Er zijn afspraken gemaakt hoe wordt gehandeld als iemand zich niet aan de arboregels houdt.	Ja	<input type="text"/>
30.30.10.0.0.0	Uw bedrijf heeft eigen werknemers bij derden aan het werk.	Nee	<input type="text"/>
30.30.20.0.0.0	Uw medewerkers werken langs de openbare weg.	Nee	<input type="text"/>
30.30.30.0.0.0	In uw bedrijf werken (af en toe) derden.	Ja	<input type="text"/>
30.30.30.10.0.0	Er zijn voorschriften opgesteld waar "derden" zich binnen uw bedrijf aan moeten houden, en zij worden hierover geïnformeerd.	Ja	<input type="text"/>
30.30.40.0.0.0	In uw bedrijf werken uitzendkrachten, inleenkrachten, stagiair(e)s en/of vakantiewerkers.	Nee	<input type="text"/>
30.30.50.0.0.0	Uw bedrijf functioneert als hoofdaannemer voor de in de toelichting genoemde bouwwerken.	Nee	<input type="text"/>
30.30.60.0.0.0	Uw bedrijf functioneert als onderaannemer bij bouwwerken.	Nee	<input type="text"/>



Uittreksel Handelsregister Kamer van Koophandel

KvK-nummer 11059857

Pagina 1 (van 2)

Woonadressen zijn geen openbare gegevens en alleen zichtbaar voor in artikel 51 Handelsregisterbesluit genoemde organisaties.

Rechtspersoon

RSIN	813652662
Rechtsvorm	Besloten Vennootschap
Statutaire naam	Fre & Han Beheer B.V.
Statutaire zetel	Gorinchem
Eerste inschrijving handelsregister	30-09-2004
Datum akte van oprichting	28-09-2004
Datum akte laatste statutenwijziging	03-03-2010
Geplaatst kapitaal	EUR 18.000,00
Gestort kapitaal	EUR 18.000,00
Deponering jaarstuk	De jaarrekening over boekjaar 2012 is gedeponeed op 14-06-2013.

Onderneming

Handelsnaam	Fre & Han Beheer B.V.
Startdatum onderneming	28-09-2004
Activiteiten	SBI-code: 6612 - Commissionairs en makelaars in effecten, beleggingsadviseurs e.d.
Werkzame personen	0

Vestiging

Vestigingsnummer	000016648714
Handelsnaam	Fre & Han Beheer B.V.
Bezoekadres	Edisonweg 17, 4207HE Gorinchem
Telefoonnummer	0183625600
Datum vestiging	28-09-2004
Activiteiten	SBI-code: 6612 - Commissionairs en makelaars in effecten, beleggingsadviseurs e.d. Het beleggen van middelen in - en het beheren van goederen in het algemeen, meer in het bijzonder de handel in effecten, roerende zaken registergoederen en andere vermogensrechten.
Werkzame personen	0

Enig aandeelhouder

Naam	F.E.J. Muller Beheer B.V.
Bezoekadres	Edisonweg 17, 4207HE Gorinchem
Ingeschreven onder KvK-nummer	20116704
Enig aandeelhouder sedert	21-01-2010

Bestuurder

Naam	F.E.J. Muller Beheer B.V.
Bezoekadres	Edisonweg 17, 4207HE Gorinchem

Waarmerk
KvK

Dit uittreksel is gewaarmerkt met een digitale handtekening en is een officieel bewijs van inschrijving in het Handelsregister. In Adobe kunt u de handtekening bovenin het scherm controleren. Meer informatie hierover vindt u op www.kvk.nl/egd. De Kamer van Koophandel adviseert dit uittreksel alleen digitaal te gebruiken zodat de integriteit van het document gewaarborgd en de ondertekening verifieerbaar blijft.



Uittreksel Handelsregister Kamer van Koophandel

.....
KvK-nummer 11059857
.....

.....
Pagina 2 (van 2)
.....

.....
Ingeschreven onder KvK-nummer

.....
20116704
.....

Datum in functie

28-09-2004
.....

Titel

Directeur
.....

Bevoegdheid

Alleen/zelfstandig bevoegd
.....

Uittreksel is vervaardigd op 29-01-2014 om 16.08 uur.

Waarmerk
KvK

Dit uittreksel is gewaarmerkt met een digitale handtekening en is een officieel bewijs van inschrijving in het Handelsregister. In Adobe kunt u de handtekening bovenin het scherm controleren. Meer informatie hierover vindt u op www.kvk.nl/egd. De Kamer van Koophandel adviseert dit uittreksel alleen digitaal te gebruiken zodat de integriteit van het document gewaarborgd en de ondertekening verifieerbaar blijft.



Uittreksel Handelsregister Kamer van Koophandel

KvK-nummer 23059633

Pagina 1 (van 2)

Rechtspersoon

RSIN	006930463
Rechtsvorm	Besloten Vennootschap
Statutaire naam	Verbaan Tandwielen- en Machinefabriek B.V.
Statutaire zetel	Gorinchem
Datum akte van oprichting	06-10-1983
Datum akte laatste statutenwijziging	23-09-1988
Geplaatst kapitaal	EUR 22.689,01
Gestort kapitaal	EUR 22.689,01
Deponering jaarstuk	De jaarrekening over boekjaar 2012 is gedeponeed op 14-06-2013.

Onderneming

Handelsnaam	Verbaan Tandwielen- en Machinefabriek B.V.
Startdatum onderneming	06-10-1983
Activiteiten	SBI-code: 2815 - Vervaardiging van tandwielen, lagers en overige drijfwerkelementen
Werkzame personen	14

Vestiging

Vestigingsnummer	000018682774
Handelsnaam	Verbaan Tandwielen- en Machinefabriek B.V.
Bezoekadres	Edisonweg 17, 4207HE Gorinchem
Postadres	Postbus 687, 4200AR Gorinchem
Telefoonnummer	0183625600
E-mailadres	info@verbaan.com
Datum vestiging	06-10-1983
Activiteiten	SBI-code: 2815 - Vervaardiging van tandwielen, lagers en overige drijfwerkelementen De vervaardiging van - en de handel in technische artikelen, ondermeer aandrijvingsmechanieken, de import en export daaronder begrepen, het oprichten van, deelnemen in, het verlenen van diensten aan, het zich op enigerlei wijze financieel interesseren bij en het bestuur voeren over andere vennootschappen en ondernemingen, en al hetgeen met het vorenstaande in de ruimste zin genomen in verband staat of daaraan bevorderlijk kan zijn.
Werkzame personen	14

Enig aandeelhouder

Naam	Fre & Han Beheer B.V.
Bezoekadres	Edisonweg 17, 4207HE Gorinchem
Ingeschreven onder KvK-nummer	11059857
Enig aandeelhouder sedert	21-12-2004

Waarmerk
KvK

Dit uittreksel is gewaarmerkt met een digitale handtekening en is een officieel bewijs van inschrijving in het Handelsregister. In Adobe kunt u de handtekening bovenin het scherm controleren. Meer informatie hierover vindt u op www.kvk.nl/egd. De Kamer van Koophandel adviseert dit uittreksel alleen digitaal te gebruiken zodat de integriteit van het document gewaarborgd en de ondertekening verifieerbaar blijft.



Uittreksel Handelsregister Kamer van Koophandel

.....
KvK-nummer 23059633
.....

.....
Pagina 2 (van 2)
.....

.....
Bestuurder

Naam	Fre & Han Beheer B.V.
Bezoekadres	Edisonweg 17, 4207HE Gorinchem
Ingeschreven onder KvK-nummer	11059857
Datum in functie	21-12-2004
Titel	Directeur
Bevoegdheid	Alleen/zelfstandig bevoegd

.....

Uittreksel is vervaardigd op 22-01-2014 om 08.30 uur.

Waarmerk
KvK

Dit uittreksel is gewaarmerkt met een digitale handtekening en is een officieel bewijs van inschrijving in het Handelsregister. In Adobe kunt u de handtekening bovenin het scherm controleren. Meer informatie hierover vindt u op www.kvk.nl/egd. De Kamer van Koophandel adviseert dit uittreksel alleen digitaal te gebruiken zodat de integriteit van het document gewaarborgd en de ondertekening verifieerbaar blijft.



Uittreksel Handelsregister Kamer van Koophandel

KvK-nummer 20116704

Pagina 1 (van 2)

Rechtspersoon

RSIN	813754355
Rechtsvorm	Besloten Vennootschap
Statutaire naam	F.E.J. Muller Beheer B.V.
Statutaire zetel	Breda
Eerste inschrijving handelsregister	30-09-2004
Datum akte van oprichting	28-09-2004
Geplaatst kapitaal	EUR 18.000,00
Gestort kapitaal	EUR 18.000,00
Deponering jaarstuk	De jaarrekening over boekjaar 2012 is gedeponeed op 14-06-2013.

Onderneming

Handelsnaam	F.E.J. Muller Beheer B.V.
Startdatum onderneming	28-09-2004
Activiteiten	SBI-code: 6420 - Financiële holdings
Werkzame personen	1

Vestiging

Vestigingsnummer	000006967183
Handelsnaam	F.E.J. Muller Beheer B.V.
Bezoekadres	Edisonweg 17, 4207HE Gorinchem
Telefoonnummer	0183625600
Datum vestiging	28-09-2004
Activiteiten	SBI-code: 6420 - Financiële holdings Het beleggen van middelen in- en het beheren van goederen in het algemeen, meer in het bijzonder de handel in effecten, roerende zaken, registergoederen en andere vermogensrechten.
Werkzame personen	1

Enig aandeelhouder

Naam	Muller, Frederik Ernst Joseph
Geboortedatum en -plaats	16-01-1974, Zeist
Adres	Voordijk 38, 4209SC Schelluinen
Enig aandeelhouder sedert	28-09-2004

Bestuurder

Naam	Muller, Frederik Ernst Joseph
Geboortedatum en -plaats	16-01-1974, Zeist
Adres	Voordijk 38, 4209SC Schelluinen

Waarmerk
KvK

Dit uittreksel is gewaarmerkt met een digitale handtekening en is een officieel bewijs van inschrijving in het Handelsregister. In Adobe kunt u de handtekening bovenin het scherm controleren. Meer informatie hierover vindt u op www.kvk.nl/egd. De Kamer van Koophandel adviseert dit uittreksel alleen digitaal te gebruiken zodat de integriteit van het document gewaarborgd en de ondertekening verifieerbaar blijft.



Uittreksel Handelsregister Kamer van Koophandel

.....
KvK-nummer 20116704
.....

.....
Pagina 2 (van 2)
.....

.....
Datum in functie

.....
28-09-2004

.....
Titel

.....
Directeur

.....
Bevoegdheid

.....
Alleen/zelfstandig bevoegd
.....

.....
Uittreksel is vervaardigd op 29-01-2014 om 16.11 uur.

Waarmerk
KvK

Dit uittreksel is gewaarmerkt met een digitale handtekening en is een officieel bewijs van inschrijving in het Handelsregister. In Adobe kunt u de handtekening bovenin het scherm controleren. Meer informatie hierover vindt u op www.kvk.nl/egd. De Kamer van Koophandel adviseert dit uittreksel alleen digitaal te gebruiken zodat de integriteit van het document gewaarborgd en de ondertekening verifieerbaar blijft.

Verklaring vertegenwoordiger overtreder

Op 22 januari 2014 om 10.40 uur bevond ik, ^{10.2.e}, in een onderneming, gelegen aan de Edisonweg 17 te Gorinchem

Ik sprak daar met een mij onbekend persoon en legitimeerde mij als Arbeidsinspecteur van de Inspectie SZW.

Hierop vroeg ik hem naar zijn identiteitsgegevens. Hij gaf mij op te zijn:

Naam : ^{10.2.e}
Voornaam :
Geboortedatum :
Geboorteplaats :
Nationaliteit :
Adres :
Woonplaats :
Beroep :

De persoonsgegevens van de vertegenwoordiger van de overtreder zijn overeenkomstig een mij getoond geldige Europese identiteitskaart ^{10.2.e}

Ik deelde hem mee dat Verbaan tandwielen- en machinefabriek B.V de Arbeidsomstandighedenwet had overtreden en op mijn vraag daartoe verklaarde hij bevoegd te zijn de genoemde rechtspersoon in deze te vertegenwoordigen.

Nadat ik hem had meegedeeld dat hij als vertegenwoordiger van de overtreder niet tot antwoorden was verplicht, verklaarde hij mij op mijn vragen het volgende:

Algemeen

V: Hoeveel werknemers waren er in totaal bij Verbaan tandwielen- en machinefabriek B.V werkzaam op de dag van het ongeval, inclusief vaste en tijdelijke krachten en ingeleend personeel?

A: ^{10.}

V: ^{2 e} Hoeveel werknemers zijn er werkzaam op de vestiging waar het ongeval heeft plaats gevonden?

A: ^{10.}
^{2 e}

De heftruck chauffeur heeft inmiddels zelf ontslag genomen, met als reden salaris verbetering. Ik wil ten aanzien van het ongeval het volgende opmerken. Op dringend verzoek van de chauffeur van ODS, de heer ^{10.2.e}, (slachtoffer) is er buiten gelost. Ik heb dit letterlijk gehoord van collega's, werknemers van Verbaan tandwielen en machinefabriek B.V)die bij de discussie over de losplaats, tussen heftruck chauffeur en vrachtwagen chauffeur aanwezig waren. Ik heb ook gehoord dat er besproken werd, dat de heftruck chauffeur graag wilde dat het materiaal binnen gelost zou worden en daarmee direct op de juiste plaats. Maar dat de vrachtwagen chauffeur, aangaf haast te hebben en buiten lossen wilden. Dit wordt ondersteund door mijn bedrijfsleider, de heer ^{10.2.e}, die buiten, na ongeval de motor van de vrachtwagen heeft uitgezet.

Onze materiaal opslag is zodanig geplaatst binnen het bedrijf dat de vrachtwagen met materiaal, stafstaal, daar met behulp van een bovenloopkraan op een veilige wijze gelost kan worden en daarbij een veilige handelingen worden gepleegd om het materiaal op veilig op de plaats te brengen. Wij doen dit al minstens 25 jaar op deze veilige wijze.

Het is voor mij onbegrijpelijk dat de onveilige situatie zich heeft voorgedaan omdat wij al vele jaren op de bovengenoemde veilige wijze lossen. De heftruck chauffeur die de werkzaamheden uitvoerde beschikte over een bewijs van deskundigheid. (bijlage) Daarnaast hebben onze risico's geïnventariseerd(bijlage) en zijn onze arbeidsmiddelen gekeurd.(bijlage)

Ik wil hier nog aan toevoegen dat de collega's van het slachtoffer tegen mijn bedrijfsleider en mij hebben verklaard dat het slachtoffer altijd een dwangmatig vorm van haast had en dat het

slachtoffer met de desbetreffende chauffeur is mee geweest om te ervaren dat het losschema niet tot onnodige haast hoeft en leiden en daarmee tot onveilige situatie.
Die andere chauffeur van ODS zei dan ook: " Er is altijd wat met 'm"

Vervolgens heb ik de verklaring aan heer 10.2.e voorgelezen. Hij verklaarde daarbij te volharden.

Inventarislijst 4.2018.0784.001

Nr.	Documenten	Beoordeling	Weigeringsgrond
01.	Arbo Zaakoverzicht met zaaknummer 411301692	Gedeeltelijk openbaar	Artikel 10, tweede lid, aanhef en onder e Wob en artikel 10, eerste lid, aanhef en onder d Wob
02.	Diploma d.d. 24 januari 2013 "Vorkheftruck – en reachtruckchauffeur"	Gedeeltelijk openbaar	Artikel 10, tweede lid, aanhef en onder e Wob
03.	Foto's (2 stuks)	Volledig openbaar	
04.	Brief d.d. 21 maart 2014 met onderwerp "Afhandeling arbeidsongeval" met kenmerk 411301692/08	Gedeeltelijk openbaar	Artikel 10, tweede lid, aanhef en onder e Wob en artikel 10, eerste lid, aanhef en onder d Wob
05.	Rapport Inspectie Bovenloopkraan d.d. 24 april 2013 met rapportnummer 713997-02	Gedeeltelijk openbaar	Artikel 10, tweede lid, aanhef en onder e Wob
06.	Werkrapport d.d. 16 mei 2013	Gedeeltelijk openbaar	Artikel 10, tweede lid, aanhef en onder e Wob
07.	RI&E d.d. 21 december 2012	Gedeeltelijk openbaar	Artikel 10, tweede lid, aanhef en onder e Wob
08.	KvK Uittreksels met KvK-nummers: 23059633, 11059857 en 20116704	Volledig openbaar	
09.	Verklaring vertegenwoordiger overtreder	Gedeeltelijk openbaar	Artikel 10, tweede lid, aanhef en onder e Wob