

**Aanvraag revisievergunning
FrieslandCampina Cheese & Butter
Lochem**

**Versie 2.0
10 september 2014**

**Aanvraag revisievergunning
FrieslandCampina Cheese & Butter
Lochem**

Handelsnaam: FrieslandCampina Butter & Milkpowder

Verantwoording

Titel	Aanvraag revisievergunning FrieslandCampina Cheese & Butter Lochem
Opdrachtgever	FrieslandCampina Cheese & Butter B.V.
Projectleider	Bauke Zijlstra
Auteur(s)	Bauke Zijlstra, Aida Tursic
Tweede lezer	Jan Willem Hoezen
Projectnummer	1223846
Aantal pagina's	40 (exclusief bijlagen)
Datum	10 september 2014
Handtekening	Ontbreekt in verband met digitale verwerking. Dit rapport is aantoonbaar vrijgegeven.

Colofon

Tauw bv
BU Industry
Handelskade 37
Postbus 133
7400 AC Deventer
Telefoon +31 57 06 99 91 1
Fax +31 57 06 99 66 6

Dit document is eigendom van de opdrachtgever en mag door hem worden gebruikt voor het doel waarvoor het is vervaardigd met inachtneming van de rechten die voortvloeien uit de wetgeving op het gebied van het intellectuele eigendom.
De auteursrechten van dit document blijven berusten bij Tauw. Kwaliteit en verbetering van product en proces hebben bij Tauw hoge prioriteit. Tauw hanteert daartoe een managementsysteem dat is gecertificeerd dan wel geaccrediteerd volgens:

- NEN-EN-ISO 9001

Inhoud

Verantwoording en colofon	5
1 Inleiding.....	11
1.1 Leeswijzer	12
2 Algemene gegevens aanvraag	13
2.1 Gegevens aanvrager en drijver van de inrichting	13
2.2 Type vergunning.....	13
2.3 Huidige vergunnings situatie	13
2.4 Bevoegd gezag	15
2.5 Best beschikbare technieken (BBT)	15
2.6 Activiteitenbesluit.....	16
2.7 Flexibiliteit in de vergunning	16
2.8 M.e.r.-regelgeving	17
3 Aard, situering en kenmerken van de inrichting	18
3.1 Aard van de inrichting.....	18
3.2 Situering	18
3.3 Kadastrale gegevens.....	19
3.4 Terrein en voorzieningen.....	19
3.5 Bedrijfstijden	20
3.6 Omgeving en gevoelige objecten	20
3.7 Tekeningen.....	20
4 Productie, nieuwe ontwikkelingen, installaties en processen	21
4.1 Inleiding	21
4.2 Productiecapaciteit	21
4.3 Nieuwe ontwikkelingen	21
4.4 Toekomstige ontwikkelingen	22
4.5 Activiteiten en installaties	23
4.5.1 Ontvangst en opslag zuivelgrondstoffen	23
4.5.2 Voorfabriek	23
4.5.3 Boter- en boterolieprocessing	24
4.5.4 Filtratiedeling (Milkprism)	24
4.5.5 Vloeibare melkproducten.....	25
4.5.6 Poederprocessing	25

4.5.7	Indampen	25
4.5.8	Sproeidrogen	26
4.5.9	Levering en opslag chemicaliën	27
4.6	Ondersteunende activiteiten	28
4.6.1	Technische werkplaats	28
4.6.2	Product magazijnen	29
4.6.3	Kantine	29
4.6.4	Laboratorium	29
4.6.5	Groot onderhoud / tijdelijke containers	29
4.7	Utiliteiten	29
4.7.1	Leidingwater	30
4.7.2	Aardgas	30
4.7.3	Elektriciteit	30
4.7.4	Perslucht	30
4.7.5	Stookinstallaties	30
4.7.6	Koelinstallaties	31
5	Milieuaspecten	32
5.1	Lucht	32
5.1.1	Luchtkwaliteit	32
5.1.2	Geur	33
5.2	Geluid	33
5.3	Energieverbruik	33
5.4	Water	33
5.4.1	Proceswater	34
5.4.2	Leidingwater	34
5.4.3	Condenswater	34
5.4.4	Grondwater	34
5.4.5	Oppervlakte water	34
5.4.6	Legionellabeheersing	35
5.4.7	Afvalwater	36
5.5	Afvalstoffen	36
5.6	Bodem	37
5.6.1	Bodemkwaliteit	37
5.6.2	Bodembescherming	38
5.7	Veiligheid	39
5.7.1	Risicoafstanden ammoniakkoelinstallaties	39
5.7.2	Stoomketels	41
5.7.3	Elektrische installaties	41

5.7.4	Chemicaliën.....	41
5.7.5	Explosieveiligheid.....	42
5.7.6	Bedrijfsnoodplan.....	42
5.7.7	Blusmiddelen.....	42
5.7.8	Beveiliging.....	42
5.7.9	Arbeidsveiligheid.....	42
6	Milieuzorg.....	43

Kenmerk R003-1223846AIT-rvb-V01-NL

1 Inleiding

FrieslandCampina Cheese & Butter B.V. vraagt een revisie omgevingsvergunning aan voor de locatie Lochem. Voor deze locatie is de drijver van de inrichting, evenals de handelsnaam van deze locatie: FrieslandCampina Butter & Milkpowder (verder genoemd FrieslandCampina).

Aanleiding voor deze aanvraag in het kader van de Wabo is de uitbreiding van de productiecapaciteit en een aantal andere aanpassingen en ontwikkelingen. Daarnaast is de vigerende vergunning door de hoeveelheid aan vergunningen onoverzichtelijk en gedateerd. Het karakter van het bedrijf en de procesvoering zijn, ten opzichte van de vigerende vergunningen niet gewijzigd.

De revisie omgevingsvergunning wordt aangevraagd voor een onbepaalde termijn.

In deze aanvraag zijn de volgende wijzigingen opgenomen:

- Productie capaciteit van de inrichting
 - Boter, capaciteit 130.000 ton per jaar
 - Melkpoeder, capaciteit 102.500 ton per jaar
 - MilkPrism, capaciteit 26.500 ton droge stof per jaar
 - Boterolie, capaciteit 60.000 ton.
- Bijplaatsen van een nieuwe lijn in de boteroliefabriek conform de geldende eisen en het bijplaatsen van boterolietanks
- Bijplaatsen van een nieuwe ammoniak koelinstallatie, 1200 kg ammoniak
- Vervanging van koelinstallaties HCFC's
- Verplaatsen en vervangen van het ketelhuis
- Vervanging gaskachels van de torens 4, 5 en 6
- Explosieontlasting en/of onderdrukking van torens 3, 4, 6 en 7 (interne verbouwingen), geringe milieueffecten
- Hygiëne zonering, inpandig, geen milieueffecten. Deze ontwikkeling maakt geen onderdeel uit van deze aanvraag
- Plaatsen van een noodaggregaat voor de blusvoorziening van de torens
- Brandcompartimentering van de boterfabriek
- Vervanging van de luchtbehandelingkast op het dak van de boterfabriek
- Milkprism extra opslag tanks voor verschillende productstromen
- Plaatsen vetvanger voor het afvangen van vet uit afvalwater in de boterfabriek
- Bouw extra meetvoorziening afvalwater (omgevingsvergunning onderdeel bouwen reeds vergund, zie tabel 2.1)

- RMO-CIP gebouw één reinigingsplek afschermen en inrichten als afleverstation voor room en serum
- Nieuwe losplaats en opslaglocatie voor loog en zuur
- Uitbreiden van de stikstoftank boteroliefabriek

De genoemde wijzigingen zijn van invloed op de volgende milieuaspecten:

- Geluid
- Luchtkwaliteit
- Externe veiligheid (PGS 13, PGS 15, PGS 31/ BRL-K903/08)
- Bodemrisico's
- Afvalwater
- Energie

1.1 Leeswijzer

Dit document dient te worden gezien als toelichting op de aanvraag met aanvraagnummer 1323075, welke via het Omgevingsloket Online (OLO) is ingediend. Daar waar in het Omgevingsloket Online 0 staat, kan dit op twee manieren geïnterpreteerd worden, namelijk:

1. Het gevraagde is daadwerkelijk een hoeveelheid van 0 of komt 0 keer voor
2. In deze bijlage is een toelichting opgenomen. Deze toelichting is opgenomen omdat het gevraagde niet met een enkel getal is te beschrijven

Daar waar het mogelijkheid 2 betreft wordt is het verder verduidelijkt in deze projecttoelichting.

In deze toelichting zijn in hoofdstuk 2 en hoofdstuk 3 de algemene bedrijfsgegevens opgenomen. Hoofdstuk 4 gaat verder in op de verschillende bedrijfsactiviteiten, productieprocessen en de diverse aanwezige (ondersteunende) installaties. De effecten van de bedrijfsactiviteiten en de diverse aanwezige (ondersteunende) installaties op de verschillende milieuaspecten zijn beschreven in hoofdstuk 5. Ten slotte is in hoofdstuk 6 een beschrijving opgenomen van de (milieuzorg)organisatie waarmee de wet- en regelgeving op gebied van milieu, veiligheid en kwaliteit wordt beheerst.

2 Algemene gegevens aanvraag

2.1 Gegevens aanvrager en drijver van de inrichting

Naam : FrieslandCampina Cheese & Butter B.V.
Adres : Kanaalstraat 4/6
Postcode : 7240 DA
Plaats : Lochem

Postbus : Postbus 97
Postcode : 7240 AB
Plaats : Lochem
Telefoon : 0573-288444

Contactpersoon : Joost Troost
E-mailadres : Joost.Troost@frieslandcampina.com

Drijver van inrichting gelijk aan inrichtinghouder? Nee

De drijver van de inrichting is FrieslandCampina Cheese & Butter B.V., verder in de aanvraag genoemd FrieslandCampina. FrieslandCampina Butter & Milkpowder is de handelsnaam van deze locatie van FrieslandCampina in Lochem.

2.2 Type vergunning

FrieslandCampina vraagt een omgevingsvergunning (milieutoestemming revisievergunning) aan als bedoeld in artikel 2.1 in combinatie met artikel 2.6, van de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht (Wabo).

2.3 Huidige vergunnings situatie

In tabel I 2.1 is de huidige vergunnings situatie weergegeven, inclusief alle meldingen en wijzigingen.

Tabel 2.1 Huidige vergunningsituatie

Wetgeving	Datum	Kenmerk	Bevoegd gezag
<i>Wet Milieubeheer</i>			
- Revisie	15-01-04	MW99.39386	Provincie
- Melding verv. indamper 3 door 7	14-06-04	MPM2140	Gelderland
- Ambtshalve wijziging	10-04-06	MPM6151	
- Wijzigingsvergunning NH3	10-04-06	MPM6505	
- Melding renovatie van het oude silopakhuis	4-09-06		
- Wijzigingsvergunning RMO CIP	7-02-08	MPM12036	
- Milkprism	21-01-09	MPM14981	
- Wijzigingsvergunning stofemissie	15-12-09	MPM17632	
<i>Grondwaterwet</i>			
- Vergunning	02-04-87	WB 86.12386-WB42-06	Provincie Gelderland
<u>Gebruik oppervlaktewater</u>	10-11-66	RWS 10-11-1966 nr. 7078	Rijkswaterstaat
<i>Wet Verontr. Oppervl. water</i>			
- Revisie	15-01-04	03.1391	Waterschap Rijn & IJssel
<i>Wet Verontr. Oppervl. water</i>			
- koelwater	07-01-77	Hks/77112	Rijkswaterstaat
- ambtshalve wijziging	1-10-07	WSE 7405	
<i>Wet voor CO2- en NOx-emissiehandel</i>			
- CO2	01-06-04?	NL-2004/000261	NEa
- NOx (vervallen per 1 januari 2014)			
<i>Waterwet</i>			
-vergunning	08-06-2010	10.07672	Waterschap Rijn & IJssel
Waterwet verandering	06-03-2014	WRIJVERG-2-11196	Waterschap Rijn & IJssel
Milieuneutrale melding Boter fabriek	6 november 2013	2013-013589	Provincie Gelderland
Omgevingsvergunning extra meetvoorziening afvalwater onderdeel bouwen	27-11-2013	2013-014610/MPM27453	Provincie Gelderland
Omgevingsvergunning Ketelhuis, onderdeel bouw	Lopende procedure	2014-1322787	Provincie Gelderland
Omgevingsvergunning hygiënevoorziening, onderdeel bouw voor de boterfabriek	Lopende procedure	2014-007032	Provincie Gelderland

2.4 Bevoegd gezag

De activiteiten van FrieslandCampina vallen onder de volgende categorieën van het Besluit omgevingsrecht (Bor):

- 9.3.a: inrichtingen voor het vervaardigen van melkpoeder, weipoeder of andere gedroogde zuivelproducten met een capaciteit ten aanzien daarvan van $1,5 \times 10^3$ kg per uur of meer
- 9.3.c: inrichtingen voor het concentreren van melk of melkproducten door middel van indamping met een waterverdampingscapaciteit ten aanzien daarvan van 20×10^3 kg per uur of meer.

Op grond hiervan zijn de Gedeputeerde Staten van Gelderland (verder: provincie Gelderland) het bevoegd gezag voor de Wabo (Omgevingsvergunning).

2.5 Best beschikbare technieken (BBT)

In de Wabo is opgenomen dat voldaan moet worden aan de beste beschikbare technieken (BBT). Op grond van artikel 5.4 van het Besluit omgevingsrecht (Bor) zijn bij ministeriële regeling documenten aangewezen, waarmee bij de bepaling van BBT in het kader van de vergunningverlening rekening moet worden gehouden. In artikel 9.2 van de Ministeriële regeling omgevingsrecht (Mor) zijn deze documenten aangewezen. Bijlage 1 van het Mor bevat een overzicht van de hiervoor bedoelde documenten.

Hierbij maakt de regeling onderscheid tussen inrichtingen met IPPC-installaties en inrichtingen zonder IPPC-installaties. Op de activiteiten van het bedrijf is de IPPC-richtlijn (96/61/EG) van toepassing (melkontvangst > 200 ton/dag). Op grond hiervan dienen de processen en de werkwijze te voldoen aan de Beste Beschikbare Technieken zoals vastgelegd in de BREF documenten.

Op grond van bijlage 1 van het Mor dienen vergunningverleners de aangewezen Nederlandse informatie documenten over BBT te gebruiken, bij niet IPPC-plichtige inrichtingen. De binnen de inrichting aanwezige installaties zijn getoetst aan de van toepassing zijnde BBT-documenten. In de bijlage bij de aanvraag is de BREF-toetsing opgenomen. De volgende BREF's zijn van toepassing:

- Cooling (bijlage, bestandsnaam Checklist BREF Cooling-EN 2014 FC)
- Monitoring (bijlage, bestandsnaam: N001-1223846DBO-V01)
- Large Combustion (bijlage, bestandsnaam: Checklist large combustion)
- Food, Drink and Milk Industries (bijlage, bestandsnaam: Checklist BREF Food Drink and Milk Industries 2014 FC met aanvulling)
- Energy Efficiency (bijlage, bestandsnaam: Checklist BREF energyefficiency-EN 2014)

- Emissions from Storage (bijlage, bestandsnaam: Checklist Emissions from Storage-EN 2014 FC)

2.6 Activiteitenbesluit

Het Activiteitenbesluit bevat algemene milieuregels voor bedrijven. Afhankelijk van het type inrichting kan het Activiteitenbesluit geheel of gedeeltelijk van toepassing zijn. Het besluit maakt onderscheid in drie typen inrichting: type A, B en C. FrieslandCampina Lochem is een inrichting type C. Type C inrichtingen (ook wel vergunningplichtige inrichtingen genoemd) vallen niet volledig onder het Activiteitenbesluit. Voor dergelijke inrichtingen geldt dat het Activiteitenbesluit gedeeltelijk van toepassing kan zijn naast de omgevingsvergunning. In artikel 1.4, lid 3, van het Activiteitenbesluit staat welke, in het Activiteitenbesluit genoemde activiteiten, van toepassing zijn op vergunningplichtige inrichtingen.

Door vergunningplichtige inrichtingen moet voor deze activiteiten worden voldaan aan de regels zoals gesteld in het Activiteitenbesluit en de daarbij behorende ministeriële regeling. De voorschriften opgenomen in het Activiteitenbesluit zijn direct werkend en mogen dan ook niet in de omgevingsvergunning worden opgenomen.

De volgende door FrieslandCampina aangevraagde activiteiten vallen onder de reikwijdte van het Activiteitenbesluit:

- Lozen van koelwater
- In werking hebben van een stookinstallatie
- In werking hebben van een natte koeltoren
- In werking hebben van een koelinstallatie
- Algemene milieuregels voor bodembedreigende activiteiten
- Noodstroomaggregaat
- Lozen van hemelwater niet afkomstig van een bodembeschermende voorziening
- Zorgplicht

FrieslandCampina verzoekt het bevoegd gezag deze aanvraag tevens te beschouwen als melding op grond van artikel 1.10 van het Activiteitenbesluit.

2.7 Flexibiliteit in de vergunning

Toepassen doelvoorschriften

FrieslandCampina verzoekt het bevoegd gezag om conform artikel 5.5 van het Besluit omgevingsrecht (Bor) de kern van de te verlenen omgevingsvergunning milieu te laten bestaan uit doelvoorschriften. Met deze doelvoorschriften, welke beschrijven hoeveel een activiteit het milieu mag belasten, krijgt FrieslandCampina maximale ruimte om zelf maatregelen te kiezen om aan de doelvoorschriften te voldoen.

Om te borgen dat binnen de inrichting aan BBT, de geldende wet- en regelgeving en de in de toekomstige vergunning opgenomen doelvoorschriften wordt voldaan, werkt FrieslandCampina met een gecertificeerd milieuzorgsysteem (zie hoofdstuk 6). Het systeem geeft inzicht in de manier waarop FrieslandCampina invulling geeft aan doelvoorschriften en geeft helderheid over de stand van zaken en de borging dat FrieslandCampina aan haar verplichtingen voldoet.

Statisch en dynamisch (flexibel) deel

FrieslandCampina verzoekt het bevoegd gezag om niet de gehele aanvraag te verbinden aan de uiteindelijke vergunning, maar om hierbij een onderscheid te maken in een statisch- en een dynamisch deel. Hierbij geldt dat alleen het statische deel onderdeel uitmaakt van de te verlenen omgevingsvergunning. Voorbeelden van statische informatie zijn: naw-gegevens, productiecapaciteit, situering van de inrichting.

Het dynamisch deel bevat de informatie ter onderbouwing van de gevraagde milieuruimte. Voorbeelden zijn gegevens ten aanzien van het aantal werknemers, het aantal akoestische bronnen (incl. voertuigen), energie- en waterverbruik, emissiebronnen voor luchtkwaliteitonderzoek, bodemonderzoeken, tekeningen. Verzocht wordt om deze informatie geen deel uit te laten maken van de vergunning, omdat in deze informatie veelal activiteiten gekoppeld worden aan specifieke locaties en/of installaties die in de loop van de tijd kunnen veranderen binnen de vergunde voorschriften. De conclusies van de dynamische informatie worden wel statisch verwerkt in de vergunningvoorschriften.

2.8 M.e.r.-regelgeving

In het Besluit m.e.r. wordt geregeld welke activiteiten m.e.r.-(beoordelings)plichtig zijn en bij welke omvang en omstandigheden dat het geval is (zogenaamde drempelwaarden). Voorgenomen capaciteitsuitbreiding van FrieslandCampina valt onder de definitie van 'Oprichting, wijziging of uitbreiding van een installatie van een zuivelfabriek', zoals in het Besluit m.e.r. opgenomen in categorie D 36:

- In gevallen waarin de activiteit betrekking heeft op een productiecapaciteit van 30.000 ton per jaar of meer.

Onderdeel D van het Besluit m.e.r. bevat activiteiten, plannen en besluiten waarvoor het maken van een m.e.r.-beoordeling verplicht is. Op de locatie vinden geen m.e.r. plichtige activiteiten plaats zoals genoemd in onderdeel C.

De uitbreiding van de productie betreft activiteiten die al jaren op de locatie worden uitgevoerd en waarvan de gevolgen voor het milieu volledig bekend zijn. Er is geen sprake van andere activiteiten dan die reeds zijn vergund. Het karakter van het bedrijf verandert niet, doordat slechts sprake is van een uitbreiding in bestaande activiteiten.

FrieslandCampina heeft op 5 juni 2013 een aanmeldnotitie m.e.r.-beoordelingsplicht ingediend bij de omgevingsdienst Achterhoek. Op 17 juli 2013 heeft de omgevingsdienst Achterhoek besloten dat er geen milieu-effectrapport hoeft te worden opgesteld aangezien er geen sprake is van belangrijke nadelige gevolgen voor het milieu (kenmerk BG: OLO872457, kenmerk ODA: Complex 2013-7). Voor de volledigheid is voor de aanvraag revisievergunning een notitie opgesteld met de aanvullingen op de aanmeldnotitie van 2013 waarin tevens het commentaar van de provincie Gelderland van 15 januari 2013 is verwerkt (kenmerk aanvullende notitie N001-1223846AIT-V01 d.d. 10 juni 2014). De drie genoemde documenten aangaande m.e.r. zijn als bijlagen toegevoegd bij deze aanvraag.

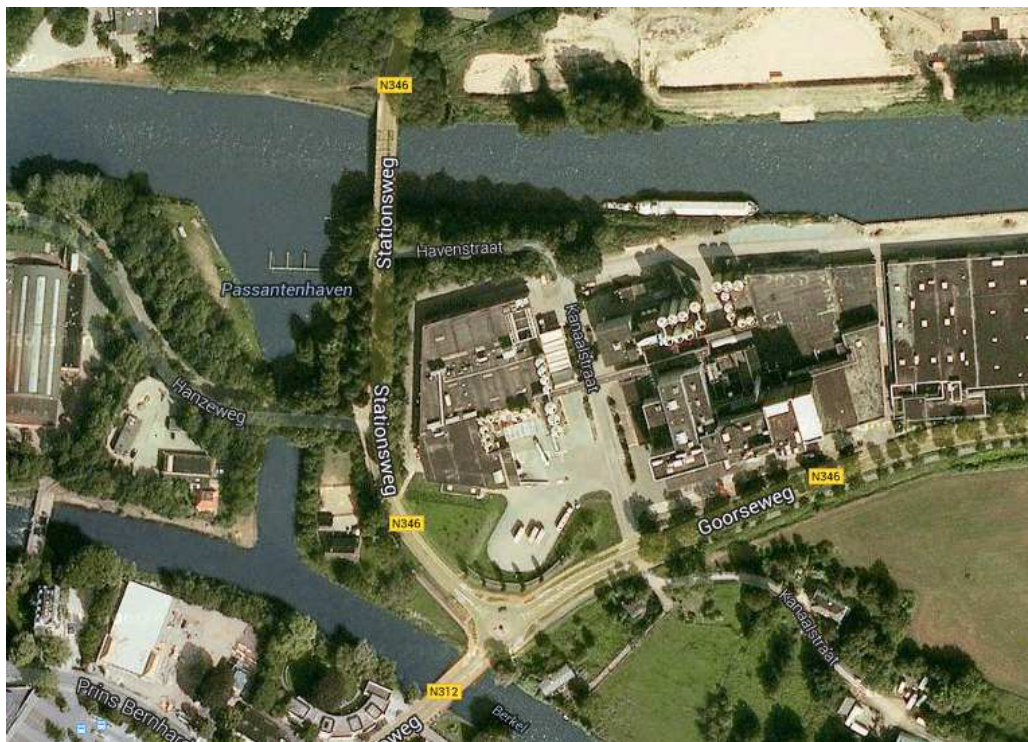
3 Aard, situering en kenmerken van de inrichting

3.1 Aard van de inrichting

FrieslandCampina te Lochem is voornamelijk producent van melkpoeder en botergerelateerde producten. Voor een uitgebreide productiebeschrijving wordt verwezen naar hoofdstuk 4.

3.2 Situering

De inrichting is gelegen op het industrieterrein aan de Kanaalstraat 4-6 te Lochem ten noordoosten van de bebouwde kom van de stad Lochem. Aan de noordzijde wordt het terrein begrensd door het Twentekanaal, aan de oostzijde en zuidzijde door de Stationsweg en de Goorseweg. De ligging is weergegeven in figuur 3.1.



Figuur 3.1 Overzicht van de inrichting en omgeving (bron; maps.google.nl)

3.3 Kadastrale gegevens

Tabel 3.1 Overzicht kadastrale percelen (onder voorbehoud)

Gemeente	Sectie	Nummers
Lochem	A	1547, 1650, 1658, 1694, 1847, 1848, 1850, 1867, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2040

In de bijlage kadastrale uittreksels (twee bestanden) zijn de gegevens opgenomen.

3.4 Terrein en voorzieningen

Aan de noordzijde van de inrichting bevindt zich de hoofdtoegang tot het terrein via de Havenstraat. Het terrein heeft een oppervlakte van circa 35.750 m², waarvan circa 20.000 m² bebouwt. Het gehele terrein is verhard met asfalt en/of bodembedekkers. Op het terrein zijn diverse parkeerplaatsen ingericht. Op het terrein zijn diverse fabrieksgebouwen aanwezig. De activiteiten binnen de inrichting worden nader toegelicht in hoofdstuk 4. In de bijlage; overzichtstekening wijzigingen FC Lochem, is een situatietekening van de inrichting bijgevoegd.

3.5 Bedrijfstijden

De aanvoer van zuivelgrondstoffen vindt dagelijks over het gehele jaar, gedurende het volledige etmaal plaats. De verwerking vindt in een volcontinu dienst (24 uur per dag) gedurende het gehele jaar plaats. De productafvoer vindt gedurende het gehele jaar en 24 uur per dag plaats.

3.6 Omgeving en gevoelige objecten

In de nabije omgeving op het industrieterrein liggen verspreid een aantal woningen (voor de ligging zie Rapportage geluid in de bijlage bij deze aanvraag). De dichtstbijzijnde woning ligt aan de Stationsweg op een afstand van circa 29 meter. Aan de Kanaalstraat ligt een woning op een afstand van circa 61 meter vanaf de inrichting.

In de directe omgeving van het bedrijf liggen een aantal Natura 2000 gebieden. Naast de Natura 2000-gebieden beschermt de Natuurbeschermingswet 1998 ook 'beschermde natuurmonumenten', gebieden met in nationaal opzicht belangrijke natuurwaarden. Om te bepalen welke gebieden bij de effectbepaling beschouwd moeten worden, is gebruik gemaakt van de 0,05 mol/ha/jaar contour van de beoogde situatie (2017). Binnen deze contour liggen de volgende Natura 2000-gebieden en beschermde natuurmonumenten:

- Natura 2000-gebied Stelkampsveld (afstand tot bedrijf circa 6 km)
- Natura 2000-gebied Borkeld (afstand tot bedrijf circa 11 km)
- Natura 2000-gebied Sallandse heuvelrug (afstand tot bedrijf circa 15 km)
- Natura 2000-gebied Uiterwaarden Rijntakken (afstand tot bedrijf circa 15 km)
- Beschermde natuurmonument Wildenborch / Bosket (afstand tot bedrijf circa 5 km)
- Beschermde natuurmonument Weldam (afstand tot bedrijf circa 12 km)
- Beschermde natuurmonument Twickel (afstand tot bedrijf circa 22 km)
- Beschermde natuurmonument Oostermaet (afstand tot bedrijf circa 17 km)

3.7 Tekeningen

In de bijlage bij deze aanvraag zijn situatietekeningen van de inrichting opgenomen. Dit betreffen de volgende bijlagen:

- Overzichtstekening wijzigingen FC Lochem
- Kadastrale uitsneden

4 Productie, nieuwe ontwikkelingen, installaties en processen

4.1 Inleiding

Onderstaand wordt de inrichting beschreven aan de hand van de productstromen door de verschillende afdelingen. Hierbij worden per processtap de belangrijkste milieuaspecten benoemd.

Algemeen geldt dat er bij de procesbeschrijving uitgegaan is van de huidige installaties, in de toekomst kan er vervanging plaatsvinden binnen hetzelfde karakter van het bedrijf.

De huidige en gewenste situatie is getalsmatig weergegeven in het kwantitatieve overzicht in de bijlage (bestandsnaam: 20140528 lochem kwantitatieve gegevens), bij deze aanvraag.

De getalswaarden die voor de verschillende uitbreidingen zijn opgenomen, zijn een goede weergave voor de omvang maar kunnen bij realisatie in geringe mate ($\pm 10\%$) afwijken.

4.2 Productiecapaciteit

Aangevraagd wordt de volgende productiecapaciteit:

- Boter, capaciteit 130.000 ton per jaar
- Melkpoeder, capaciteit 102.500 ton per jaar
- MilkPrism, capaciteit 26.500 ton droge stof per jaar
- Boterolie, capaciteit 60.000 ton

Voor de berekening van de productiecapaciteit is de maximale inname- capaciteit van melkproducten zoals voorzien in de periode 2014-2017 gebruikt (1,2 miljard liter melk, 0,3 miljard liter room en overige melkproducten). Voor de overige stappen is gerekend met de maximale productie- capaciteiten van de beperkende stap voor dat productieproces. Zie bijlage (bestandsnaam: 20140808 Productiecapaciteit op basis van bottlenecks) voor een berekening van de maximale capaciteit per proces op basis van de beperkende productiestap. Het betreft hier een theoretisch maximum, uitgaande van storingsloze productie.

4.3 Nieuwe ontwikkelingen

Verder is FrieslandCampina voornemens om de onderstaande ontwikkelingen door te voeren. Deze ontwikkelingen zijn reeds besproken met de provincie Gelderland.

- Bijplaatsen van een nieuwe lijn in de boteroliefabriek conform de geldende eisen, bijplaatsen boterolietanks

- Bijplaatsen van een gecombineerde nieuwe ammoniak koelinstallatie, 1.200 kg ammoniak
- Vervanging van koelinstallaties HCFC's
- Verplaatsen en vervangen van het ketelhuis
- Vervanging gaskachels van de torens 4, 5 en 6
- Explosieontlasting en/of onderdrukking van torens 3, 4, 6 en 7 (interne verbouwingen)
- Hygiëne zonering, inpandig, geen milieueffecten. Deze ontwikkeling wordt voor de volledigheid genoemd en maakt geen onderdeel uit van deze aanvraag
- Plaatsen noodaggregaat voor de blusvoorziening van de torens
- Brandcompartimentering boterfabriek
- Vervanging luchtbehandelingkast op het dak van de boterfabriek
- Milkprism extra opslag tanks voor verschillende productstromen
- Plaatsen vetvanger voor het afvangen van vet uit afvalwater in de boterfabriek
- Bouw extra meetvoorziening afvalwater (omgevingsvergunning onderdeel bouwen reeds vergund, zie tabel 2.1)
- RMO-CIP gebouw één reinigingsplek afschermen en inrichten naar afleverstation voor room en serum
- Nieuwe losplaats en opslaglocatie voor loog en zuur
- Uitbreiden van de stikstoftank boteroliefabriek

4.4 Toekomstige ontwikkelingen

Onderstaand worden de toekomstige ontwikkelingen benoemd waarvan de planvorming momenteel nog niet gedetailleerd is uitgewerkt. Deze ontwikkelingen maken geen onderdeel uit van onderhavige aanvraag:

- “Hek om de plek”. Dit project heeft als doel om een hek te plaatsen om de inrichting. De plannen zijn nog niet gedetailleerd uitgewerkt. FrieslandCampina gaat met de gemeente Lochem in overleg over de verkeersdoorstroming
- Milieustraat herinrichten
- RMO kantine verplaatsen
- Losplaats chloorbleekloog. De veranderingen hebben als doel om te voldoen aan de interne richtlijn FrieslandCampina voor het lossen van bulkchemie
- Sprinklerinstallatie in pakhuis poederfabriek
- Opslag tanks voor botermelk
- Herinrichten van het bedrijfsterrein in verband met het scheiden van parkeerplaatsen en bedrijfsterrein.

Voor de bovenstaande ontwikkelingen worden als de plannen definitief zijn de juiste procedures doorlopen.

4.5 Activiteiten en installaties

De inrichting omvat de volgende afdelingen:

- Ontvangst en opslag zuivelproducten (o.a. melk, room, lactose, karnemelk)
- Voorfabriek (centrifugelokaal en pasteurisatie)
- Boter- en boterolieprocessing (productie en verpakken)
- Milkprism (filtratieafdeling)
- Poederprocessing (indampen / sproeidrogers en verpakken)
- Levering en opslag chemicaliën
- Ondersteunende afdelingen en diensten
- Utilities

Navolgend worden de diverse afdelingen en processen nader toegelicht. In de bijlage (bestandsnaam; processchema) bij deze aanvraag is een processchema opgenomen.

4.5.1 Ontvangst en opslag zuivelgrondstoffen

Het bedrijf ontvangt melk deels rechtstreeks van melkveehouders via de Rijdende Melk Ontvangsten (RMO) en deels met bulk-tankwagens van andere zuivelinrichtingen. De aanvoer vindt 24 uur per dag gedurende 7 dagen per week plaats. De rauwe melk wordt gelost in de opslagtanks voor rauwe melk. Naast melk wordt ook room ontvangen van andere zuivelinrichtingen en opgeslagen in de tanks voor aanvullingsroom. Daarnaast ontvangt FrieslandCampina verder serum, permeaat en lactose.

Transport van de grondstoffen en gereede producten vindt plaats door een aparte tak van FrieslandCampina Holding. FrieslandCampina Lochem heeft geen eigen vervoerders.

4.5.2 Voorfabriek

In de voorfabriek wordt een deel van de ontvangen rauwe melk ontroomd door middel van centrifugeren. De ondermelk en room die hierbij van elkaar zijn gescheiden, krijgen vervolgens een warmtebehandeling om de ontwikkeling van schadelijke micro-organismen te remmen en zodoende een voldoende houdbaarheid te verkrijgen. Dit pasteuriseren gebeurt door de afzonderlijke vloeistofstromen kort te verhitten op een vastgestelde temperatuur. Na verhitting wordt terug gekoeld door warmte uitwisseling tussen warme en koude stromen en aansluitend diep te koelen met ijswater. Alle ontvangen grondstoffen die niet worden gecentrifugeerd, krijgen een vergelijkbare pasteurisatie behandeling.

Een deel van de ondermelk dat bij het centrifugeren is ontstaan wordt via een microfiltratie stap geschikt gemaakt als grondstof voor het MilkPrism proces.

4.5.3 Boter- en boterolieprocessing

Na pasteurisatie is de room bestemd voor aflevering, boter- of boterolieprocessing. Aflevering van room vindt plaats middels bulktankwagens.

Boterprocessing

In dit proces wordt room verwerkt tot boter met als bijproduct zoete karnemelk. Hiertoe wordt room eerst opgeslagen in roomtempereertanks. In deze tanks ondergaat de room een tijdsgebonden temperatuur behandeling. Na deze processtap is de room geschikt voor het maken van de verschillende soorten boter; bijvoorbeeld gezuurde boter, zoete boter, harde boter of extra harde boter.

In de botermachine wordt de getempereerde room in een continu proces gekarnd tot het moment dat een scheiding gemaakt kan worden tussen botervetkorrels en zoete karnemelk. De boterkorrels wordt door middel van een zeef afgevangen, de karnemelk die overblijft wordt gepasteuriseerd en naar de poederfabriek verpompt voor verdere verwerking.

De botervetkorrels worden onder toevoeging van zuursel, permeaat, destillaat, water en eventueel zout in een tweetraps kneder op de juiste specificatie gebracht.

Het mengsel dat nu boter genoemd kan worden, wordt vervolgens verpakt in hoeveelheden van bijvoorbeeld 5, 10 of 25 kg. De verpakte boter wordt gepalletiseerd en opgeslagen in de koelcel. Vanuit deze koelcel wordt de boter getransporteerd naar externe koelhuizen, buiten de inrichting.

Boterolieprocessing

In dit proces wordt room verwerkt tot boterolie met als bijproduct serum. Room wordt als eerste stap opgewarmd tot een temperatuur die noodzakelijk is voor verdere verwerking in het proces. Vervolgens wordt met behulp van centrifuges het vet uit de room gescheiden van de overige bestanddelen dat nu serum wordt genoemd. Het serum wordt gepasteuriseerd en naar de poederfabriek verpompt voor verdere verwerking. Het vet, dat nu boterolie wordt genoemd, wordt onder vacuüm gebracht om het laatste vocht te verwijderen. Het eindproduct wordt opgeslagen waarbij voor conservering de opslagtank onder stikstof gebracht kan worden. De stikstof wordt gebruikt om de boterolie door de leidingen te persen en daarmee de zuurstof te verdrijven. De boterolie wordt in bulktankwagens afgeleverd of verpakt in verschillende grootverpakkingen.

4.5.4 Filtratiedeling (Milkprism)

Magere melk vormt de basis voor het Milkprism proces. Door middel van membraanfiltratie wordt deze melk opgesplitst in diverse eiwitfracties en de melksuiker fractie. Om de juiste zuiverheid te realiseren wordt bij dit proces gebruik gemaakt van dia filtratie, waarbij door het toevoegen van water de zouten en melksuikers zoveel als mogelijk uit de eiwitfracties worden gewassen. In de daaropvolgende omgekeerde osmose stap wordt dit water weer verwijderd. De verschillende vloeibare eiwit- en suikerfracties worden elk afzonderlijk opgeslagen in producttanken. Vanuit deze tanks worden de producten in bulktankwagens afgeleverd aan de klant.

Permeaat wordt naast aflevering ook gebruikt voor de interne eiwitstandaardisatie van melk voordat dit wordt gedroogd tot melkpoeder.

4.5.5 Vloeibare melkproducten

De vloeibare melkproducten betreffen doorleveringen van magere melk, room, melkpermeaat, serum en karnemelk richting zusterbedrijven. Het gaat hier om halffabricaten die vrijkomen bij verschillende productiestappen. In het processchema zijn deze productiestappen niet opgenomen als afzonderlijk productieprocessen. In de onderstaande tabel is per vloeibaar melkproduct aangegeven bij welk proces, en in welke processtap het product vrij komt. Zie hiervoor ook het processchema zoals bijgevoegd bij de aanvraag.

Halffabrikaat	Proces	Proces stap
Magere Melk	Voorfabriek	Centrifugeren
Room	Voorfabriek	Centrifugeren
Condens	Productstroom Poeder	Indampen
Melkpermeaat	MilkPrism	Ultrafiltratie
Serum	Productstroom Boterolie	Centrifugeren
Karnemelk	Productstroom	Karnen

4.5.6 Poederprocessing

De poederfabriek omvat installaties voor het concentreren en drogen van melk. De afdeling beschikt over vier vacuïmindampers en vijf droogtoren. De plaats van de afdeling op het bedrijfsterrein en de plaatsing van de belangrijkste procesinstallaties is weergegeven op de bijgevoegde plattegrondtekeningen.

4.5.7 Indampen

De dunne melk wordt vanuit de intrektank na voorwarming op de diverse trappen naar de pasteurisatiesectie van de vacuïmindamper geleid. Door de juiste tijd/temperatuur-combinatie is het mogelijk de gewenste productspecificaties te verkrijgen. Na pasteurisatie doorloopt de melk de diverse verdamper trappen waarbij de droge stof concentratie wordt verhoogd van 9-12 % tot 45-54 %. De ingedikte melk wordt gebufferd in de zogenaamde dikmelktanks en van daaruit met een hogedruk pomp naar de verstuiver van de droogtoren gepompt.

De indampers worden na iedere productierun (10-24 uur) gereinigd. Na verdringen van het product uit de installatie wordt in de intrektank de reinigingsvloeistof aangemaakt op basis van natronloog of salpeterzuur met een concentratie van circa 1 %. Deze reinigingsvloeistof wordt over de installatie gecirculeerd en geloosd als afvalwater.

4.5.8 Sproeidrogen

Na de concentratiestap op de vacuïmindampers wordt poeder geproduceerd door de ingedikte melk in een droogkamer te verstuiven en met hete lucht in aanraking te brengen. De productiecapaciteit van de drogers is afhankelijk van het soort product en de indikkingsgraad van de melk. Alle droogtorens (3, 4, 5, 6 en 7, zie overzichtstekening wijzigingen in de bijlage bij deze aanvraag) zijn voorzien van gasgestookte luchtverhitters waarmee de ingaande proceslucht indirect wordt voorverwarmd. Bij de torens 3, 4, 5 en 7 wordt meer-traps droging toegepast. Hierbij wordt het poeder na de droging in de torenkamer aansluitend door een schudbed geleid waarin hete lucht wordt geblazen voor nadrogen van het poeder. In de laatste sectie van het schudbed wordt het poeder door koellucht afgekoeld voordat het via een pneumatisch transportsysteem wordt afgevoerd naar de poedersilo's voor opslag of directe verpakking. Het poeder wordt verpakt in zakken van 25 kg of in bigbags van 500 of 1000 kg. Het poeder kan ook vanuit de voorraadsilo's in bulk (circa 25 ton) worden afgeleverd in vrachtwagens. De voorzieningen die op de verschillende installaties worden toegepast voor het beperken van stofemissie bij de afvoer van de drooglucht worden besproken in hoofdstuk VI. Daarbij wordt ook de emissie van de verbrandingsgassen van de gasgestookte luchtverhitters behandeld.

Reiniging droogtorens

De reiniging van de droogtorens vindt regulier plaats zodra het geproduceerde poeder nog voldoet aan de ondergrens van de productspecificatie. Voorafgaand aan een reiniging worden zoveel mogelijk poederresten vanuit de toren droog verzameld. De toren wordt voordat de werkelijke reiniging wordt uitgevoerd gespoeld met water, dit spoelwater wordt opgevangen en bestemd voor vergisting. De werkelijke reiniging vindt vervolgens plaats door circulatie van reinigingsvloeistof, op basis van natronloog of salpeterzuur, over de toreninstallatie. Na de reiniging wordt deze reinigingsvloeistof via de afvalwaterregalisatietank geloosd op het afvalwaterriool. Hierdoor worden variaties in het afvalwater zoveel als mogelijk weggenomen.

4.5.9 Levering en opslag chemicaliën

Ten behoeve van de reiniging van de procesinstallaties wordt in hoofdzaak gebruik gemaakt van natronloog en salpeterzuur. Hiervoor zijn opslagtanks aanwezig. Om deze opslagvoorziening te laten voldoen aan huidige eisen is een investeringstraject opgestart. De bulkchemicaliën Salpeterzuur (circa 62 %) en Natronloog (levering 50 %, vervolgens verdunning naar 25 %) worden opgeslagen in een centrale locatie. Natronloog wordt in 50 % oplossing aangeleverd en bij lossen verdund tot 25 %. Vanuit die centrale opslag worden de chemicaliën verpompt naar de eindverbruikers in de fabriek.

Vanuit de centrale opslag wordt loog en zuur verpompt naar een bufferopslag in de boterfabriek. Vanuit die bufferopslag wordt het loog en zuur verdund tot de gewenste concentratie (circa 1 %). Voor de poederfabriek wordt de centrale opslag als buffer gebruikt. Loog en zuur wordt vanuit deze opslag verdund tot de gewenste concentratie.

Waarschijnlijk zal de nog op te stellen PGS31, voor opslag van chemicaliën in tanks zal hierop van toepassing zijn. Vooralsnog wordt de richtlijn BRL-K903/08 in acht genomen voor deze tanks. De ligging van de tanks is aangegeven op de overzichtstekening wijzigingen die is toegevoegd als bijlage bij deze aanvraag.

Naast natronloog en salpeterzuur gebruikt het FrieslandCampina diverse samengestelde middelen die behoren tot de categorie bijtende, corrosieve oppervlakte-actieve stoffen. Deze producten worden geleverd in UN gekwalificeerde emballage zoals jerry cans, vaten en IBC's (international bulk container). De opslag van deze gevaarlijke stoffen vindt plaats op basis van de PGS 15 richtlijn. Op de werkvloer zijn werkvoorraden aanwezig die op vaste plaatsen op lekbakken zijn opgesteld.

Het register van alle op de locatie aanwezige gevaarlijke stoffen is opgenomen als bijlage (bestandsnaam 20140604 Lijst gevaarlijke stoffen) bij deze aanvraag.

Olie en smeermiddelen

Bij de werkplaatsen van de technische dienst zijn opslagplaatsen aanwezig voor smeermiddelen en afgewerkte olie. De totale hoeveelheid is kleiner dan 10 ton. De gehele voorraad is opgeslagen boven lekbakken. In de productie zijn bij diverse installaties smeermiddelen aanwezig, waarbij deze staan opgesteld op lekbakken.

Het scheiden van werkvoorraden is op de volgende wijze geborgd: Werkvoorraden van smeerolie en corrosieve stoffen als salpeterzuur worden gebruikt bij verschillende installaties en dus ook op verschillende, vaste locaties in het bedrijf. De werkwijze is voor iedere stof specifiek vastgelegd in Werk Instructie Kaarten (WIK) die bij iedere aangewezen locatie voor een werkvoorraad zichtbaar zijn. Daarnaast worden taken met chemicaliën alleen uitgevoerd door daartoe opgeleid personeel.

Gassen

Op de locatie is een opslag voorziening aanwezig voor de opslag van gassen in flessen, deze is weergegeven op de plattegrondtekeningen. De opslag locatie voldoet aan de richtlijn PGS 15 voor de opslag van gassen. De toepassing van verschillende gassen is beschreven in de bijlage (bestandsnaam 20140605 overzicht gassen).

Tijdens groot onderhoud kunnen er tijdelijk meer gasflessen aanwezig zijn op het bedrijfsterrein. Deze tijdelijke opslag voldoet aan de daarvoor geldende richtlijnen.

Koolzuur en stikstof

CO₂ en N₂ worden gebruikt in het verpakkingsproces van melkpoeder. N₂ wordt tevens gebruikt bij de opslag en het afvullen van boterolie. CO₂ wordt ook gebruikt in het productieproces MilkPrism. Koolzuur en Stikstof worden opgeslagen in tanks die in de buitenlucht staan opgesteld. Deze tanks voldoen aan de keuringseisen voor drukvaten en zijn voorzien van de noodzakelijke beveiligingen. Middels een onderhoudscontract worden de installaties door de leverancier onderhouden. De stikstof wordt vloeibaar opgeslagen. Vervolgens wordt het door vergassing het proces ingestuurd. De opslag voor de stikstof wordt uitgebreid van 2.500 liter naar 10.000 liter als gevolg van de uitbreiding van de productiecapaciteit van boterolie.

In de bijlage (bestandsnaam: 20140605 overzicht gassen) bij deze aanvraag is een overzicht van opgeslagen gassen opgenomen.

4.6 Ondersteunende activiteiten

4.6.1 Technische werkplaats

In de technische werkplaatsen van Friesland Campina wordt onderhoud en verbetering van het machinepark /installaties gepleegd. In deze onderhoudswerkplaatsen bevinden zich de gebruikelijke (mobiele en vaste) machines en gereedschapswerktuigen, waaronder

metaalbewerkingmachines met systeemoliën. Daarnaast is er een opslagplaats voor oliën- en smeermiddelen, lasbenodigdheden, een lasruimte met lasrookafzuiging en een mobiele rookgasafzuiging met filter.

4.6.2 Product magazijnen

De productmagazijnen worden gebruikt voor de opslag van voorraad. Het gaat hierbij om de opslag van boter en melkpoeder. Boterolie wordt kortdurend in pandig opgeslagen en vervolgens met vrachtwagens verplaatst naar een externe opslaglocatie buiten de inrichtingsgrens.

4.6.3 Kantine

In de kantine wordt niet gekookt. Er staan automaten opgesteld met etenswaren. Het afval is overwegend plastic verpakkingsmateriaal.

4.6.4 Laboratorium

Binnen de inrichting is zowel een analytisch- als bacteriologisch laboratorium aanwezig

In het eigen laboratorium worden hoofdzakelijk de volgende chemische analyses uitgevoerd:

- Vochtgehaltebepalingen, waarbij gebruik wordt gemaakt van gevaarlijke stoffen, deze zijn weergegeven in de bijlage (bestandsnaam: 20140604 Lijst gevaarlijke stoffen) bij deze aanvraag
- CZV/ COD bepalingen
- Zuurgetalbepaling boterolie

Volgende biologische analyses worden in het eigen bacteriologisch laboratorium verricht:

- Gisten
- Schimmels
- Entero's

Onderzoek naar pathogenen zoals salmonella worden niet in het eigen laboratorium onderzocht, maar worden uitbesteed aan een extern laboratorium. Het laboratorium is voorzien van de gebruikelijke apparatuur.

4.6.5 Groot onderhoud / tijdelijke containers

Tijdens groot onderhoud zullen voor de onderaannemers, die werken volgens het protocol van FrieslandCampina Lochem, tijdelijk containers met materialen en voorzieningen worden opgesteld op het bedrijfsterrein.

4.7 Utiliteiten

Onder utiliteiten vallen de energievoorzieningen zoals het ketelhuis, watervoorzieningen, koelinstallaties.

4.7.1 Leidingwater

Leidingwater wordt gebruikt voor het productieproces, toevoeging aan product, huishoudelijke en sanitaire doeleinden. Het leidingwater wordt ingekocht via het waterleidingennetwerk.

4.7.2 Aardgas

Aardgas wordt ingekocht bij derden.

4.7.3 Elektriciteit

Elektriciteit wordt gebruikt voor de dagelijkse bedrijfsvoering (verlichting, aansturing, et cetera). De elektriciteit wordt afgenomen van het bestaande elektriciteitsnet via een eigen trafo voorziening. Op de plattegrondtekeningen zijn de verschillende plaatsen aangegeven waar de trafo's zijn geplaatst voor de elektriciteitsvoorziening van de procesinstallaties.

FrieslandCampina beschikt over een noodaggregaat voor de blusvoorziening van de torens. De ligging is weergegeven in de overzichtstekening wijzigingen en als bijlage bij deze aanvraag gevoegd.

4.7.4 Perslucht

Perslucht worden gebruikt voor verplaatsing van gereed product, het bedienen van kleppen en het leegdrukken van leidingen. Ter opwekking van deze perslucht staan in de boterfabriek twee compressoren opgesteld van 30 kW en één van 75 kW, in de poederfabriek zijn vier compressoren van 110 kW aanwezig.

4.7.5 Stookinstallaties

De warmtevoorziening voor de productie-installaties is gebaseerd op centrale stoomopwekking en luchtverhitters. De aardgasgestookte stoomketels staan opgesteld in het ketelhuis. Door middel van een stoomleidingnet wordt stoom naar de diverse gebruikspunten getransporteerd. De luchtverhitters staan opgesteld bij de bijbehorende sproeidroogtorens. De ruimteverwarming van bedrijfsruimten en kantoren vindt deels plaats met behulp van gasgestookte verwarmingsketels (gezaamenlijk vermogen 1,4 MW). Het totaal geïnstalleerde thermische vermogen van de stoomketels en de verwarmingsketels is maximaal 67 MW.

Met betrekking tot de stookinstallaties De volgende wijziging treden op binnen de inrichting:

- Ketels 3, 4 en 5 worden vervangen door twee ketels van elk maximaal 22 MW. De emissiehoogte zal op 22,7 meter gelegen zijn
- Poedertorens 4, 5 en 6 hebben ieders twee gaskachels (er is gerekend met een totaal vermogen per toren) welke vervangen worden door nieuwe gaskachels met een vergelijkbaar vermogen. De uitlaten van de gaskachels zullen op 44 meter gaan liggen

Verwarmde proceslucht en rookgas worden strikt gescheiden gehouden en hebben dus ook hun eigen afvoerkanaal en emissiepunt. Alle ketels hebben eigen emissiekanalen, torens 4, 5 en 6

hebben in de huidige situatie elk 2 gaskachels welke via een rookgaskanaal emitteren. In de aangevraagde situatie zal toren 6 één gaskachel hebben, en een rookgaskanaal. Voor toren 4 en 5 is nog niet bekend of ze in de toekomst uitgerust zullen worden met een enkele gaskachel of dat een oplossing met 2 kleinere gaskachels noodzakelijk is. In de bijlage (bestandsnaam R001-1223846KMS-los-V03-NL) is een overzicht bijgevoegd van de huidige emissiekanalen, en de toekomstige emissiekanalen.

4.7.6 Koelinstallaties

Ammoniakoelinstallaties

Voor het diep koelen van grondstoffen en producten beschikt het bedrijf over vier ijswaterinstallaties met een ammoniakkoelsysteem. Daarnaast wordt een ammoniakkoelinstallatie bijgeplaatst (1200 kg) bijgeplaatst voor het koelen van boterolie. De installatie zal gecombineerd worden met de bestaande 1800kg installatie (ID 100). De installaties voldoen aan de richtlijn PGS 13 (2009).

Aangezien twee koelinstallaties groter zijn dan 1.500 kg ammoniak, vallen deze onder de BEVI richtlijn. In de bijlage (bestandsnaam: bestandsnaam R002-4815333RTG-rlk-V02) is de rapportage van het onderzoek externe veiligheid bijgevoegd (R002-4815333RTG-rlk-V02 d.d. 2 december 2011) in de rapportage zijn de koelinstallaties en risicoafstanden weergegeven. In dit rapport wordt geconcludeerd dat er in de huidige en toekomstige situatie voldaan wordt aan de norm voor plaatsgebonden risico, en constateert dat er geen groepsrisico is. Een overzicht van de aanwezige ammoniakkoelinstallaties en de risicoafstanden is opgenomen in paragraaf 5.7.1.

De installaties worden door een Stek-erkende installateur onderhouden overeenkomstig de voorschriften voor ammoniak houdende installaties. De installateur verzorgt lekdetectie volgens de voorgeschreven frequentie. Eventuele lekverliezen worden aangevuld en genoteerd in het installatie logboek. Het preventief onderhoud aan de installaties wordt eveneens door de installateur uitgevoerd.

Koelinstallaties voor ruimte koeling

De koeling van ruimten vindt deels plaats met koelsystemen die stoffen bevatten die vallen onder de Regeling geïmporteerde broeikasgassen en gereguleerde stoffen koelinstallaties. Een lijst met koelinstallaties is opgenomen als bijlage (bestandsnaam:

Overzicht_koelmiddelen_HFK_en_HCFK) bij deze aanvraag. De lucht uit de ruimte wordt aangezogen en langs het koudemiddel geleid en via het luchtverdelingssysteem weer in de ruimte geblazen. De freonsystemen zijn gesloten en geheel automatisch bediende systemen. Per installatie is een logboek aanwezig.

In de bijlage (bestandsnaam: Overzicht_koelmiddelen_HFK_en_HCFK) is een overzicht opgenomen van de verschillende koelinstallaties en koelmiddelen. De HCFK's die in de huidige situatie nog aanwezig zijn, worden uitgefaseerd conform de geldende wetgeving. De installaties worden door een Stek-erkende installateur onderhouden overeenkomstig de voorschriften voor installaties die stoffen bevatten die de ozonlaag aantasten. De installateur verzorgt met de voorgeschreven frequentie, afhankelijk van de inhoud (freon) van de installatie, een lekdetectie. Eventuele lekverliezen worden dan aangevuld en genoteerd in het bijbehorende logboek. De installateur verzorgt tevens eenmaal per jaar preventief onderhoud aan de installaties.

Koelinstallatie ten behoeve van perslucht

Voor de ontwatering van perslucht is een vriesdroger aanwezig. De installateur verzorgt periodiek onderhoud aan de installatie en vult eventuele lekverliezen bij. Dit wordt genoteerd op de werkbond die bewaard wordt door de afdelingsmanager technische dienst. Tevens is bij deze installatie een logboek aanwezig.

5 Milieuaspecten

5.1 Lucht

5.1.1 Luchtkwaliteit

Ten behoeve van de aanvraag heeft Tauw een luchtkwaliteitonderzoek uitgevoerd. Het rapport van het luchtkwaliteitonderzoek (kenmerk R001-1223846KMS-los-V04/NL d.d. 11 juni 2014) is opgenomen als bijlage (bestandsnaam: R001-1223846KMS-los-V04) bij deze aanvraag.

De resultaten laten zien dat de totale concentraties (bijdrage van FrieslandCampina bij de achtergrondconcentratie) voldoen aan de grenswaarden uit de Wet luchtkwaliteit. De gecumuleerde bijdrage met de achtergrondconcentratie ligt voor zowel NO₂ als PM₁₀ ruim onder vigerende grenswaarden. Ook wordt het aantal overschrijdingen van de uur- en daggemiddelde concentratie voor respectievelijk NO₂ en PM₁₀ niet overschreden.

5.1.2 Geur

De productieprocessen op de locatie Lochem laten zich in het algemeen kenmerken als scheidingsprocessen van droge stof en water. Tijdens deze processen worden grond- en hulpstoffen niet chemisch omgezet tot een eindproduct. Geconcludeerd kan worden dat de productieprocessen in Lochem geen bron van geuremissie zijn.

5.2 Geluid

Ten behoeve van de aanvraag heeft is een akoestisch onderzoek uitgevoerd (van der Boom, kenmerk: 14-079). Aangezien de herziene rapportage nagestuurd wordt verwijzen we naar het geluidrapport voor verdere beschouwing van de effecten van de uitbreidingen en mogelijke maatregelen voor het milieuaspect geluid.

5.3 Energieverbruik

Voor het volgen van het energieverbruik beschikt de locatie Lochem over een monitoringsysteem. Jaarlijks wordt in het kader van de MJA gerapporteerd aan het bevoegd gezag.

FrieslandCampina Nederland, N.V. heeft het convenant MJA-3 ondertekend (MJA-3 derde ronde meerjarenaafspraken energie). Met de ondertekening van het convenant heeft het bedrijf de resultaatsverplichting op zich genomen om vierjaarlijks te beschouwen welke kosteneffectieve energie-efficiency verhogende maatregelen geïdentificeerd en uitgevoerd kunnen worden. Enkel die maatregelen die om technische dan wel economische redenen niet kunnen worden uitgevoerd mogen afvallen. Elk bedrijf dat deelneemt aan de meerjarenafspraak moet als verplicht element een energie efficiencyplan (EEP) opstellen. Het energie-efficiency plan biedt inzicht in de energetische situatie en in de besparingsopties. Het EEP kan worden ingezet als instrument voor het plannen van verbeteropties en geeft inzicht in het benodigde budget. In het plan wordt vastgelegd wanneer welke maatregelen worden uitgevoerd. Ook geeft het plan richting aan de positionering van het bedrijf op het gebied van het duurzaamheids- en strategische beleid. Het EEP is hiermee ook belangrijk voor de invulling van het energieaspect in het kader van de omgevingsvergunning milieu van Friesland Campina. Als bijlage (bestandsnaam: EEP FC Lochem 2013-2016 definitief en Energieverbruik_geschiedenis) bij deze aanvraag is een overzicht opgenomen van het energieverbruik over de afgelopen jaren en het EEP rapport 2013-2016.

5.4 Water

Als bijlage (bestandsnaam 20121002 Waterstromen) bij deze aanvraag is een schema van het waterverbruik gepresenteerd.

5.4.1 Proceswater

Waterstromen die in de voedingsmiddelenindustrie in contact kunnen komen met product dienen te voldoen aan de EG richtlijn EG 98/83, gericht op menselijke consumptie.

Het water dat gebruikt wordt in de productieprocessen, voor verdringen van productstromen en als naspoelwater bij reiniging wordt door het bedrijf deels geproduceerd bij de vacuümindampers als condenswater en deels gewonnen via eigen bronnen.

5.4.2 Leidingwater

Jaarlijks neemt FrieslandCampina tussen de 50.000 en 60.000 m³ leidingwater af. Gezien de capaciteitsuitbreiding is de aangevraagde hoeveelheid 140.000 m³.

5.4.3 Condenswater

Bij het concentreren van melkstromen wordt condensaatwater geproduceerd, op dit moment met een hoeveelheid van circa 500.000 m³ jaar. In de toekomst is de verwachting dat er 760.000 m³/jaar aan condenswater wordt geproduceerd. De te produceren hoeveelheid condenswater is afhankelijk van de hoeveelheid melk die in het bedrijf wordt verwerkt. Een gedeelte van dit condenswater wordt in het bedrijf hergebruikt, door de gunstige eigenschappen (lage hardheid, verhoogde temperatuur en lage concentratie zuurstofbindende stof). Dit draagt bij aan de water- en energiebesparing.

Het condensaatwater wordt onder andere gebruikt voor de volgende toepassingen:

- Ketelvoedingswater voor de stoomketels
- Circulatie tijdens reinigen van de indampers
- Aanmaken van reinigingsoplossingen
- Voorspoelwater van CIP-reiniging
- Uitwendige reiniging van wanden, vloeren en apparatuur
- Suppletie water voor de condensoren van de koeltorens

5.4.4 Grondwater

Het bedrijf beschikt over eigen voorzieningen voor grondwaterwinning. De huidige vergunde hoeveelheid die onttrokken mag worden bedraagt 560.000 m³/jaar. Door het maximaliseren van het condensaat gebruik, wordt voor de gewijzigde situatie verwacht dat het gebruik van bronwater binnen de huidige vergunde hoeveelheid van 560.000 m³ zal blijven. De vergunde hoeveelheid in het kader van de grondwaterwet lijkt toereikend te zijn.

5.4.5 Oppervlakte water

Ten behoeve van proceskoeling wordt gebruik gemaakt van oppervlaktewater. Het oppervlaktewater wordt vanuit het Twentekanaal opgepompt, gebruikt als koelmiddel en daarna weer geloosd op het Twentekanaal. Hiervoor is een vergunning verleend door Rijkswaterstaat. De toegestane hoeveelheid die onttrokken mag worden bedraagt 4.380.000 m³/jaar. Deze

hoeveelheid zal ook in de gewijzigde situatie ruim voldoende zijn om in de koelwaterbehoefte te voorzien.

5.4.6 Legionellabeheersing

In samenwerking met RH/DHV wordt een legionellabeheersplan voor legionella met betrekking tot de natte koeltorens opgesteld. Dit beheersplan zal in december 2014 gereed zijn.

5.4.7 Afvalwater

Het bedrijfsafvalwater is samengesteld uit de volgende deelstromen:

1. Procesafvalwater Afvalwater van boter, RMO- CIP installatie (bulkreinigingsinstallaties)
2. Afvalwater van poeder / Milk Prism
3. Ketelspuiwater en spuiwater koeltorens
4. Spoelwater van de ontijzering
5. Spoelwater van de onthardingsinstallatie
6. Afvalwater kwaliteitsonderzoek
7. Huishoudelijk afvalwater
8. Hemelwater van laad- en losplaatsen en een deel van het dak poederfabriek

Dit afvalwater wordt vanuit de egalisatietanks rechtstreeks geloosd op de voorzieningen van het Waterschap Rijn & IJssel. Vanuit deze constructie valt deze lozing onder de Waterwet waarvoor in 2010 een vergunning is afgegeven. Daarmee vervallen de vereisten uit de vigerende milieuvergunning. In deze revisie aanvraag wordt voor de reguliere lozing van afvalwater geen vergunning aangevraagd. Wel wordt de plaatsing van een nieuwe vetafscheider aangevraagd. De situering van de vetafscheider is aangegeven op de overzichtstekening wijziging die als bijlage bij deze aanvraag is toegevoegd.

Ten behoeve van de continuïteit van het bedrijf tijdens onderhoud aan de voorzieningen van het Waterschap, is een overstort geplaatst vanuit de eigen afvalwatervoorziening naar het gemeentelijk riool.

Deze overstort zal jaarlijks circa viermaal per jaar elk voor maximaal 8 uren en 250 m³/uur gebruikt worden. Het aantal van vier keer is gebaseerd op basis van onderhoud aan de afvalwatervoorzieningen van het waterschap. Indien gebruik gemaakt wordt van deze overstort is dit door middel van een flow detectie bij FrieslandCampina Lochem bekend.

De situatie dat regenwater van het dak van de poederfabriek geloosd wordt op het riool heeft zijn oorsprong in het feit dat het poederfabriekgebouw uit een tijd stamt waarin afkoppeling van regenwater afkomstig van daken niet gebruikelijk en verplicht was. Op dit moment is een deel van het dak van de poederfabriek zo ingericht dat regenwater conform het activiteitenbesluit in het Twentekanaal Wordt geloosd. Een kleiner deel van het dak van de poederfabriek loost inderdaad op het RWZI riool. Ook hier is compliance met het activiteitenbesluit het uiteindelijke doel.

5.5 Afvalstoffen

Op de locatie komen bij alle werkzaamheden in een beperkte hoeveelheid afvalstoffen vrij. Deze hoeveelheid heeft geen directe relatie met de productie capaciteit. Alle afvalstoffen worden van de inrichting worden bijgehouden in één registratie. Alle afvalstoffen worden opgehaald en verwerkt door erkende en geaccrediteerde afvalverwerkers.

Ter preventie van afvalstoffen zijn met belangrijke leveranciers afspraken gemaakt voor de levering van hulpstoffen in bulk of retouremballage. Voor zover noodzakelijk en praktisch uitvoerbaar worden de verschillende materialen gescheiden ingezameld, tijdelijk opgeslagen en periodiek afgevoerd. De verschillende afvalstoffen zijn opgenomen in het afvalstoffenregister dat als bijlage (bestandsnaam: Overzicht_afvalstromen) onderdeel uitmaakt van deze aanvraag. Daarnaast wordt in samenwerking met de afvalverwerkers gezocht naar mogelijkheden om een groter deel van de gemengde afvalstroom te scheiden en te recyclen.

De locatie Lochem voert alle afvalstoffen af via erkende inzamelaars / transporteurs die een vergunning hebben of geaccrediteerd zijn voor het inzamelen en bewaren van (gevaarlijke) afvalstoffen.

Van de afgevoerde afvalstoffen wordt een registratie bijgehouden die gebruikt wordt voor de jaarlijkse rapportage in het milieujaarverslag.

5.6 Bodem

5.6.1 Bodemkwaliteit

FrieslandCampina Lochem heeft vrijwillig deel genomen aan de operatie gericht op de inventarisatie van eventueel aanwezige bodemvervuiling en de bodemsanering van in bedrijf zijnde bedrijfsterreinen (BSB-operatie).

In 1992 is er een indicatief bodemonderzoek in het kader van deze BSB-operatie uitgevoerd op het gehele terrein. Op basis van dit onderzoek is het advies tot sanering gegeven. In haar schrijven van dd. 9-01-2013 geeft de provincie Gelderland aan dat op basis van de in haar bezit zijnde bodemonderzoeken, en in het licht van de wijziging in de wet Bodembescherming van 2006, dat de in 1992 geadviseerde preventieve sanering niet noodzakelijk is (zie bijlage prov_GELD_2012_006730). Wel is FrieslandCampina verplicht te saneren op een zgn. "natuurlijk moment", zoals bijvoorbeeld een de wijzigingen zoals beschreven in deze aanvraag.

Voor deze wijzigingen is de locatie nog niet definitief bepaald. Het ontbreken van deze gegevens zorgt ervoor dat er geen passende onderzoeksstrategie voor het nulsituatie bodemonderzoek opgesteld kan worden. Dit is de reden dat we voorafgaand aan de wijzigingen voor het aspect bodem de volgende stappen doorlopen:

1. Op basis van de definitieve inrichtingstekening wordt een onderzoeksstrategie nulsituatie bodemonderzoek opgesteld.
2. De onderzoekstrategie nulsituatie bodemonderzoek wordt ter goedkeuring aan het bevoegd gezag voorgelegd.
3. Na goedkeuring door het bevoegd gezag wordt het onderzoek uitgevoerd en de uiteindelijke rapportage ingediend bij het bevoegd gezag.

4. Na indiening van de rapportage kan gestart worden met de bouw van de nieuwe activiteit

Met deze stappen wordt invulling gegeven aan het plan van aanpak en gegarandeerd dat er voor elke nieuwe activiteit een nul- situatiebodemonderzoek wordt uitgevoerd conform de vigerende eisen.

5.6.2 Bodembescherming

Ten behoeve van de aanvraag heeft Tauw een bodemrisicoanalyse conform NRB 2012 uitgevoerd. De rapportage is toegevoegd als bijlage (bestandsnaam: R002-1223846EBA-los-V03-NL) bij deze aanvraag.

Het (nationale) preventieve bodembeschermingbeleid is vastgelegd in de Nederlandse Richtlijn Bodembescherming (NRB) bedrijfsmatige activiteiten. Met de NRB kunnen (voorgenomen) bodembeschermende maatregelen en voorzieningen binnen inrichtingen worden beoordeeld en kan de besluitvorming met betrekking tot een optimale bodembeschermingstrategie worden gestuurd. De NRB beperkt zich tot de normale bedrijfsvoering en voorzienbare incidenten. Bodembescherming in situaties van calamiteiten wordt in NRB-kader niet behandeld. Het uitgangspunt van de als BBT-document aangewezen NRB is dat door een doelmatige combinatie van maatregelen en vloeistofdichte voorzieningen een verwaarloosbaar risico (bodemrisico categorie A) wordt gerealiseerd.

FrieslandCampina Lochem heeft niet voor alle activiteiten een verwaarloosbaar bodemrisico. Voor deze activiteiten is een Plan van Aanpak opgesteld. Het Plan van Aanpak is opgenomen in de bijlage (bestandsnaam: R002-1223846EBA-los-V03-NL). Het uitgangspunt is dat de activiteit een verwaarloosbaar bodemrisico krijgt na de implementatie van het actieplan.

In het Plan van Aanpak is opgenomen of het actiepoint een maatregel (procedure) of een voorziening (technische aanpassing) betreft. Hierbij zal ook een planning moeten worden opgenomen. Het uitgangspunt is dat na het doorvoeren van het Plan van Aanpak, wordt voldaan aan BBT.

Bovengenoemde maatregelen en voorzieningen worden binnen een afzienbare tijd ingericht.

5.7 Veiligheid

5.7.1 Risicoafstanden ammoniakkoelinstallaties

FrieslandCampina beschikt over vier ammoniakkoelinstallaties. Daarnaast wordt een koelinstallatie bijgeplaatst voor het koelen van boterolie, met 1200 kg ammoniak. Bij de toetsing van het plaatsgebonden risico en de bepaling van de hoogte van het groepsrisico zijn respectievelijk de 1×10^{-6} /jaar contour en het invloedsgebied van belang. Voor zogenoemde categoriale inrichtingen (inrichtingen met meer dan 1.500 kg en minder dan 10.000 kg ammoniak in 1 installatie) zijn in de Regeling Externe Veiligheid Inrichtingen (Revi) vaste afstanden bepaald. Om de risicoafstanden van de installaties te kunnen bepalen zijn een aantal kenmerken van deze installaties van belang. Deze zijn uitgezet in tabel 5.2.

Tabel 5.2 Specificaties ammoniakkoelinstallaties

Paramater	Inhoud	Opstellings- uitvoering	Leidingdiameter Vloeistofleiding naar verdamper	Maximale werktemperatuur
1. ID 110	6.500 kg	Geheel binnen machinekamer m.u.v. Condensor	DN80, uitwendig 88,9 mm, Inwendig is de leiding < 80 mm.	1 °C
2. ID 100	1.800 +1200 kg	Geheel binnen machinekamer m.u.v. Condensor (komt te vervallen met Installatie van #5)	DN50, uitwendig 60 mm	3 °C
3. ID 800	320 kg	Geheel binnen machinekamer m.u.v. Condensor	N.v.t.	3 °C
4. ID 840	970 kg	Geheel binnen machinekamer m.u.v. Condensor	N.v.t.	3 °C
5. Nieuw (geen ID nummer)	1800 + 1.200 kg	Geheel binnen machinekamer	N.v.t.	3 °C

De afstanden van het plaatsgebonden risico en het invloedsgebied kunnen afgelezen worden (uit tabel 6 van bijlage 1 van het Revi) indien aan de criteria wordt voldaan voor wat betreft:

1. Werktemperatuur van de installatie
2. Hoeveelheid ammoniak
3. Type opstellingsuitvoering
4. Aantal koel- en vriesinstallaties met ammoniak als koudemiddel in een machinekamer
5. Diameter vloeistofleiding naar verdamper

Wat betreft de eerste vier criteria vallen de installaties binnen de kaders van het Revi en kunnen de afstanden bepaald worden. Het vijfde criterium stelt grenzen aan de diameter van de vloeistofleiding naar de verdamper. Wil een koelinstallatie binnen de grenzen van het Revi blijven dient deze leiding een maximale diameter van 80mm te hebben. De installaties 1 en 2 voldoen aan dit criteria. De installaties 3 en 4 werken met een licht ander systeem, namelijk een zogenaamd "doorstroomprincipe". Hierbij zijn de afscheidervaten fysiek boven de verdampers geplaatst. De vloeibare ammoniak stroomt door vrij verval naar de lager gelegen verdampers. De werkingsprincipe van de nieuwe installatie voor boterolie zal vergelijkbaar zijn met installaties 3 en 4.

Dit type installatie is afwijkend van het standaard type installatie aangezien er geen sprake is van een:

- Leiding vanaf Afscheidervat naar Vloeistofpomp
- Vloeistofpomp
- Leiding vanaf Vloeistofpomp naar Verdamper

Door het ontbreken van deze onderdelen is de kans op een calamiteit lager dan bij een standaardtype. Er wordt in de bepaling van de risicoafstanden voor de installaties 3 en 4 om deze reden uitgegaan van de kolom voor installaties met een vloeistofleiding met diameter kleiner dan DN60.

Risicoafstanden

Op basis van de gegevens uit tabel 5.1, met inbegrip van de direct bovenstaande argumentatie, gelden de navolgende afstanden. Aangezien de installaties met uitzondering van de condensoren, geheel in de machinekamers zijn gesitueerd, geldt per installatie één PR-risicoafstand, gerekend vanaf de machinekamer. Daarnaast is er een invloedsgebied, vanaf de machinekamer van toepassing. De afstanden zijn opgenomen in tabel 5.3.

Tabel 5.3 Risicoafstanden ammoniakkoelinstallaties

Installatie	Plaatsgebonden risicocontour	Invloedsgebied voor het groepsrisico
1. ID 110	65 m	170 m
2. ID 100	--	--
3. ID 800	--	--
4. ID 840	--	--
5. Nieuw (nog geen ID nummer)	--	--

Uit het Revi valt af te leiden dat enkel de ID 110 met een inhoud van 6.500 kg, een reëel risico vormt voor de omgeving. Vanaf deze installatie geldt een plaatsgebonden risicocontour van 65 meter. Binnen deze contour mogen geen kwetsbare objecten zijn gelegen. Daarnaast geldt een invloedsgebied voor het Groepsrisico van 170 meter. Alle objecten (van derden) en de personen die zich hierin bevinden, binnen deze afstand tellen mee bij de berekening van het groepsrisico. In de rapportage externe veiligheid (R001-4815333RTG-rlk-V02) zijn kaartjes toegevoegd met daarop de risicoafstanden en de situering van de ammoniakkoelinstallatie.

5.7.2 Stoomketels

De stoomketels zijn voorzien van het Stoomwezen keur en de volgende beveiligingen:

- Hoog- en laag water
- Hoge en maximale stoomdruk
- Luchtdruk beveiliging
- Vlambeveiliging
- Gasdruk hoog en laag
- Laagwaterstandbeveiliging

5.7.3 Elektrische installaties

De elektrische installaties voldoen standaard aan NEN 1010.

Iedere 5 jaar worden de installaties gekeurd volgens de geldende NEN normen.

5.7.4 Chemicaliën

In hoofdstuk 4.5.8. is vermeld dat de opslag van chemicaliën in emballage voldoet aan de hiervoor geldende richtlijn PGS 15. De opslag van niet brandbare bulkchemicaliën (natronloog en salpeterzuur) is gebaseerd op PGS30 die gericht is op de opslag van brandbare chemicaliën. De nog op te stellen PGS31 voor opslag van chemicaliën in tanks zal hierop meer van toepassing zijn. Vooralsnog wordt de BRL-K903/08 in acht genomen voor deze tanks. Daarnaast houdt FrieslandCampina zich aan de interne richtlijn voor het lossen van bulkchemie.

5.7.5 Explosieveiligheid

Het bedrijf is conform Atex richtlijnen 137 in Atex zones ingedeeld. De apparatuur die in deze zones is geplaatst, is getoetst aan de Atex95 norm.

5.7.6 Bedrijfsnoodplan

Om voorbereid te zijn op voorzienbare noodsituaties, beschikt het bedrijf over een bedrijfsnoodplan waarin de bedrijfshulpverleningsorganisatie is beschreven. Dit noodplan voorziet samen met de benodigde voorlichting, onderricht en oefening in de interne hulpverleningsbehoefte van het bedrijf, die gericht is op de eerste zorg in noodsituaties. Bij calamiteiten (grotere incidenten), waarbij externe hulpdiensten ter plaatse komen, voorziet het plan in een zo gecoördineerd mogelijk gezamenlijk optreden tussen de bedrijfshulporganisatie en de hulpdiensten (brandweer, politie en/of ambulancepersoneel). Momenteel wordt in samenwerking met RH/DHV gewerkt aan de actualisatie van het bedrijfsnoodplan volgens het Arbo-informatieblad nummer 10, gebaseerd op incidentscenario's. Het te actualiseren bedrijfsnoodplan wordt uitgewerkt op basis van de voor de locatie meest maatgevende incidentscenario's. Dit plan is gereed in 2014. In de bijlage (bestandsnaam: 10092014 bedrijfsnoodprocedures) is het huidige bedrijfsnoodplan opgenomen.

5.7.7 Blusmiddelen

De brandblusmiddelen zijn aangebracht in overeenstemming met de richtlijnen zoals die door de leveranciers en de verzekering zijn aangegeven. De verplichte keuringen worden uitgevoerd conform de van toepassing zijnde richtlijnen.

5.7.8 Beveiliging

Het bedrijfsterrein dat wordt doorsneden door de openbare Kanaalstraat, en aan de noordzijde begrensd door de openbare Havenstraat. Het terrein wordt middels beveiligingscamera's op specifieke plaatsen zoals de losperrons voor zuivelgrondstoffen en de opstelplek van de afvalcontainers bewaakt.

De buitenring van de bedrijfsgebouwen is permanent afgesloten en alleen toegankelijk middels een elektronische badge die per gebruiker is voorzien autorisatie.

5.7.9 Arbeidsveiligheid

Momenteel wordt in samenwerking met RH/DHV gewerkt aan de actualisatie van de globale RI&E gebaseerd op Arbo-informatieblad nummer 61.

6 Milieuzorg

De locatie Lochem beschikt over een gecertificeerd milieuzorgsysteem, dat is opgezet conform de internationale standaard ISO 14001 conform de norm 2004, inclusief het SCCM-document van februari 2013. De eerste ISO14001 certificering is behaald op 7 juli 2008. Onderstaand worden de belangrijkste elementen toegelicht (zie bijlage RQA0732415_0034_0614_HC_14001)

Milieubeleid zuivelindustrie

De zuivelindustrie heeft in 1994 op brancheniveau een Intentieverklaring afgesloten met de ministeries van VROM, EZ, V&W, de vertegenwoordiging van de provincies in het IPO, de VNG en de Unie van Waterschappen om te komen tot realisatie van het NMP voor de industrie. De zuivelindustrie heeft daarnaast een Meerjarenafspraak (MJA) afgesloten met het ministerie van EZ over de doelstelling van een energie-efficiency-verbetering.

FrieslandCampina in Lochem heeft in het kader van het Doelgroepenbeleid voor de locatie voor de periode 2013-2016 een ontwerp Energie-Efficiency-Plan opgesteld, waarin een programma van maatregelen wordt voorgesteld om te voldoen aan nieuwe eisen die voortvloeien uit het NMP en het MJA. Dit plan is beoordeeld door Agentschap.NL. Over de voortgang van dit EEP zal door de locatie jaarlijks gerapporteerd worden in het eMJV. Dit eMJV is openbaar en inzichtelijk voor het bevoegd gezag. In de bijlage (bestandsnaam: EEP FC Lochem 2013-2016 definitief) is het EEP rapport toegevoegd.

Bedrijfs Interne Milieuzorg

De locatie Lochem heeft een intern milieuzorgsysteem opgezet op basis van de internationale norm ISO 14001. Voor het beheer van dit systeem heeft het bedrijf een verantwoordelijk manager aangesteld. Tijdens periodieke controles door certificerende instanties en/of FrieslandCampina auditoren wordt het functioneren van het milieuzorgsysteem beoordeeld.

Beheersing milieueffecten

Het zorgsysteem richt zich op de beheersing van de milieugerelateerde risico's die zich voordoen bij de werkzaamheden in het bedrijf. De beheersing is hierbij zodanig geregeld dat de eventuele milieueffecten geminimaliseerd worden. Maatregelen richten zich op het wegnemen van de bronoorzaak, minimaliseren van het effect of monitoring en onderhoud.

Metingen en registraties

Het bedrijf voert middels metingen en registraties monitoring uit op relevante milieuaspecten. De meet- en registratietabel is opgenomen in de bijlage (bestandsnaam: Meet-_en_registratietabel).

Milieujaarverslag

In het kader van de convenanten voor de zuivelindustrie en de milieuplannen wordt jaarlijks een milieu jaarverslag opgesteld, waarin de milieuprestaties worden gerapporteerd aan het bevoegd gezag.

Bedrijfsnoodplan

Zie paragraaf 5.7.6. van dit rapport.