

BIJLAGE 3 AANVRAAG OMGEVINGSVERGUNNING NESTLÉ NEDERLAND B.V.

Onderwerp: Bijlage 3 Beschrijving bedrijfsprocessen

Vessem: 24 maart 2015

Ons kenmerk: NENU.0680.201502403.SVV.SW

Van: Adviesbureau SAM B.V.

Inleiding

Nestlé Nederland b.v. is een onderdeel van het Zwitserse voedingsmiddelenconcern Nestlé S.A., waarvoor door Henri Nestlé in 1866 de grondslag werd gelegd. Nestlé Nederland b.v., heeft het hoofdkantoor in Diemen, hieronder vallen de Nestlé fabrieken in Nederland, waaronder Nestlé Nutrition Nunspeet en het Nestlé Nutrition Quality Assurance Centre. (NQAC). Beide maken deel uit van de inrichting.

Nunspeet Nutrition

Centraal staat het produceren en verpakken van diëtetische babyvoeding, waaronder voeding voor kinderen met spijsverteringsproblemen en allergieën voor bepaalde melkbestanddelen. Maar ook een product, dat bestemd is voor mensen die leiden aan de ziekte van Crohn, heeft Nunspeet in haar pakket.

In de vestiging Nunspeet zijn 310 werknemers werkzaam. De babyvoeding wordt geëxporteerd naar landen binnen en buiten Europa. Verder maakt Nunspeet mengsels van diverse spore-elementen, al dan niet aangevuld met vitamines. Deze producten vinden voornamelijk hun bestemming in de diëtetische babyvoeding. De belangrijkste grondstoffen voor de productie van genoemde producten zijn: wei, plantaardige vetten, melk, suikers en vitamines.

NQAC laboratorium

In dit specialistische lab worden verschillende onderzoeken gedaan naar kwaliteit en samenstelling van de producten van Nestlé. Deze analyses worden zowel voor Nunspeet als voor de rest van de Nestlé bedrijven uitgevoerd. Bij het NQAC werken circa 40 mensen.

Starters-lijn

Op de Starters-lijn wordt diëtetische babyvoeding in poedervorm geproduceerd. De belangrijkste grondstoffen zijn: wei, suikers, melk en plantaardig vet. De wei wordt ontzout en samen met de overige ingrediënten ingedikt en op een sproeidroogtoeren (Egron) verpoederd. Het poeder wordt vervolgens in bussen en bag-in-box afgevuld.

Specialities-lijn

De diëtetische speciaal (baby)voeding wordt op de Specialities-lijn vervaardigd. Het gaat hier o.a. om voeding voor kinderen met spijsverteringsproblemen of allergieën voor melk of melkbestanddelen.

Grondstoffen, zoals maltodextrine, plantaardige eiwitten en vetten, caseïne, worden opgelost en vervolgens na een hittebehandeling op een sproeidroogtoeren (Niro) tot poeder gedroogd. Ook dit product wordt in bussen afgevuld.

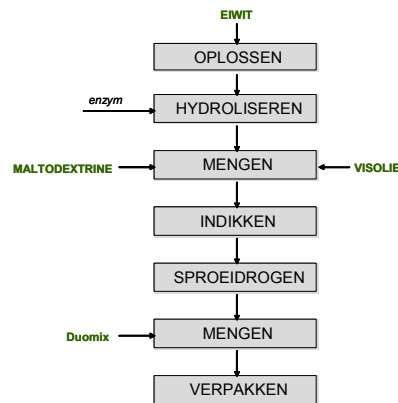
Ingredients-lijn

Op sproeidroogtoeren (Luwa) worden mengsels van spore-elementen gemaakt, waarbij maltodextrine als drager fungeert. Dit poeder wordt verpakt in dozen met een inhoud van 25 kg en is zowel intern voor de bereiding van Duomix als voor export naar zusterbedrijven over de gehele wereld bestemd.

De spore-elementen die op dit moment toegevoegd worden, zijn ijzer, zink, koper, mangaan, chroom en molybdeen.

EHP-lijn

Op de EHP-lijn wordt specialistische zuigelingenvoeding als kant-en-klaar product gemaakt. Het product wordt afgevuld in bussen met een inhoud van 200 en 400 gram. Door het produceren op een aparte lijn wordt uitgesloten, dat er kruisbestuiving kan optreden van de verschillende soorten specialistische zuigelingenvoedingen.



GOOPL-lijn

Nestlé Nunspeet plaatst een nieuwe sproeidroger voor de productie van een nieuwe lijn specialistische babyvoeding. Deze productielijn produceert een nieuwe lijn hypoallergene voeding voor baby's met een koemelkallergie. Deze productielijn maakt gebruik van een mix van aminozuren in plaats van melk of plantaardige proteïnen zoals dat bij de andere productielijnen het geval is.

Deze productielijn heeft als hoofdactiviteit het drogen middels een sproeidroger. Dit vindt plaats middels de toevoer van hete lucht. De uitlaat van de sproeidroger is voorzien van een doelmatige filter om emissie naar de omgeving te voorkomen. Er wordt gebruik gemaakt van een combinatie van cycloon en baghousefilter.

Ondersteuning productieprocessen

Stoomketels

In het ketelhuis staan twee aardgasgestookte stoomketels opgesteld, met een vermogen van elk respectievelijk 9,2 MW. De ligging van het ketelhuis is weergegeven op de plattegrond die is opgenomen in bijlage 24. Gemiddeld genomen zijn beide ketels in bedrijf.

De huidige ketels voldoen aan de eisen van het Besluit drukapparatuur. De stoominstallaties zijn beveiligd op overdruk en zijn geschikt voor onbemand bedrijf. Bovendien is voor de ketels een onderhoudscontract afgesloten waarbij jaarlijks de veiligheden, de settings van de operatie en de gebruikelijke emissieparameters van de stookinstallaties worden gecontroleerd.

Ammoniakoelinstallatie

Nestlé Nunspeet heeft de beschikking over een drietal ammoniak koelinstallaties. Twee koelinstallaties hebben een ammoniakinhoud van elk 700 kg en één heeft een inhoud van 360 kg. De installaties voldoen aan de uitgangspunten van de PGS-13. De koelingen worden periodiek door een erkende installateur geïnspecteerd op correct functioneren.

Werkplaatsen

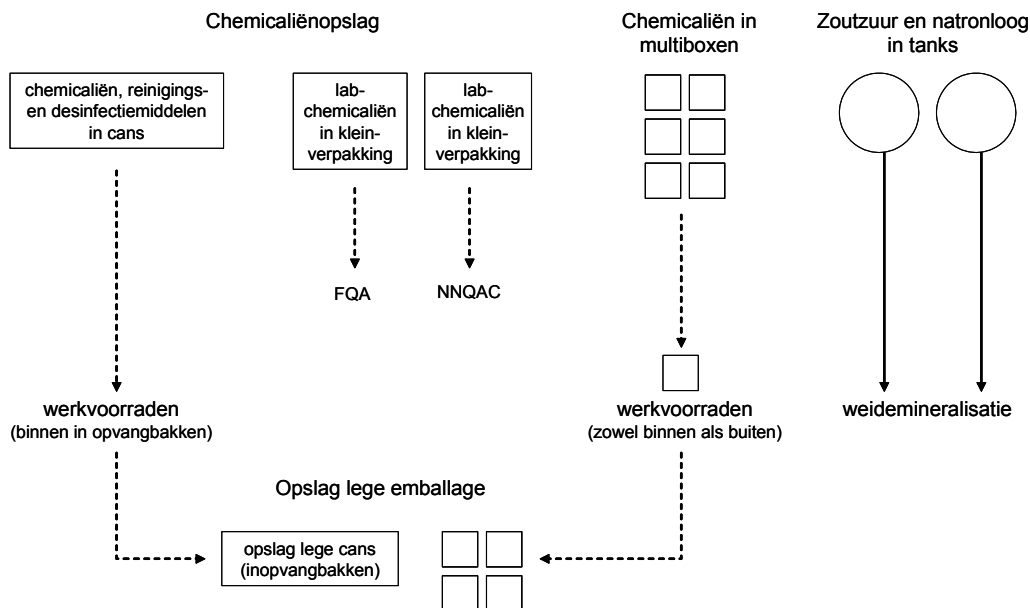
De inrichting heeft een werkplaats, gelegen aan de noordoostzijde van het bedrijfsterrein. In de werkplaats kunnen onderhoudswerkzaamheden worden verricht aan machineonderdelen. Hiervoor zijn diverse gereedschappen aanwezig, zoals boormachines, zagen, lasapparatuur, draaibanken, freesmachines, een bandschuurmachine, heftafels, een pers en slijpgereedschap.

Chemicaliënopslag

Aan de noordoostzijde van de inrichting is een aantal gebouwen voor de opslag van chemicaliën aanwezig. In het gebouw worden reinigings- en desinfectiemiddelen gescheiden opgeslagen (alkalisch en zuur). Verder zijn er een tweetal kleinere opslagruimtes voor laboratorium chemicaliën, namelijk ten behoeve van het NQAC en het FQA.

Vervolgens worden op diverse plaatsen in de fabriek chemicaliën opgeslagen in emballage, zowel in cans van 20 liter (werkvoorraden), als ook in dubbelwandige multiboxen van 1.000 liter. Lege emballage wordt apart opgeslagen.

Opslag en routing chemicaliën, reinigings- en desinfectiemiddelen



In bijlage 15 worden de gevaarlijke stoffen beschreven.

Bedrijfsrestaurant

Nestlé Nunspeet beschikt over een bedrijfsrestaurant. In dit restaurant worden ook snacks geserveerd. Het afvalwater dat vrijkomt bij de voedselbereiding en het afwassen wordt via een vetafscheider afgevoerd naar de bedrijfsriolering. De bakdampen worden afgezogen en na filtratie, in de buitenlucht afgevoerd.

Intern transport

Nestlé Nunspeet maakt gebruik van elektrisch aangedreven vorkheftrucks en palletwagens. De accu's worden opgeladen op de afdelingen. (zwavelzuurvrije accu's)

CIP installatie

Nestlé Nunspeet maakt gebruik van CIP, waarbij CIP staat voor Cleaning In Place. Dit betekent dat procesapparatuur (waar tijdens productie de productstroom doorgaat) wordt gereinigd d.m.v. een stromend reinigingsmedium. Een CIP bestaat uit een voorspoeltank, een naspoeltank, reinigingstanken met de nodige pompen, kleppen en besturing. De ene reinigingstank is gevuld met loogwater, terwijl de andere is gevuld met zuurwater. De reinigingsprocessen bestaan regulier in grote lijnen uit de volgende stappen: Voorspoelen; loogreiniging; tussenspoelen; zuurreiniging en naspoelen. Hierbij wordt het voorspoelwater met de productresten afgevoerd naar het riool terwijl het naspoelwater wordt teruggevoerd naar de voorspoeltank. Het reinigingswater wordt teruggevoerd naar de eigen tank.

Voor de EHP, Starters, Ingredients en Specialities is een CIP in de desbetreffende "keuken" (loog- en zuurtank). Phorbonium is een stof die ontstaat omdat fosfor uit het afvalwater wordt verwijderd. De afvalstroom Phorbonium komt uit het afvalwater van de Egron. De naam Phorbonium is een eigenaam binnen de fabriek. In deze stroom zit een hoog fosfor en mineraal gehalte. Deze stroom wordt gescheiden om aan de vergunning te voldoen voor het lozen van afvalwater. Directe lozing op het riool zal namelijk leiden tot een overschrijding van het fosfor gehalte hebben. De stroom Phorbonium wordt in twee delen afgevoerd. 80% gaat naar Kappa Roermond een papier fabriek waarbij Phorbonium toegevoegd worden, de andere 20% gaat naar de vergister. Phorbonium wordt nuttig toegepast als ingrediënt bij Kappa en als grondstof in de vergister. Phorbonium is niet geur relevant.

NQAC, FQA en Microlab

Nestlé Nunspeet beschikt over eigen laboratoria waar producten op kwaliteit worden onderzocht. Hiertoe zijn diverse laboratoriumapparatuur, zuurkasten, een huishoudkoelkast, warmhoudkasten, chemicaliën en automatiseringsapparatuur aanwezig. Er is sprake van een drietal laboratoria waar niet destructief onderzoek wordt uitgevoerd. Tevens wordt er geen gebruik gemaakt van genetisch gemodificeerde organismen.

BIB

De Bag-in-Box afdeling is de afdeling waar eindproduct in bulk afgevuld wordt. Het product wordt door een zeef (roterend), extra magneet en een trilpijp geleid.

Opslag grondstoffen en eindproducten

De gevaarlijke grondstoffen en eindproducten zijn opgenomen in het overzicht dat is opgenomen in bijlage 15, Opslag gevaarlijke stoffen.

Overige bedrijfsonderdelen

Tot slot zijn er binnen de inrichting kantoorruimten, kleedruimten, sanitaire ruimten, computerruimte en een centrale ontvangthal. Nestlé Nunspeet heeft eigen parkeerplaatsen aan de noordwestzijde van de inrichting.